

VERBINDUNGSSYSTEM FLEXCO® SR™

Rivet Hinged

Qualität und Leistung

Das Verbindungssystem Flexco® SR™ Rivet Hinged hat sich einen Ruf für seine Qualität und Leistungsfähigkeit in den anspruchsvollsten Anwendungen des Materialumschlags erworben. Überall wo Förderbänder eingesetzt werden, ist ein Verbindungssystem erforderlich, mit dem das Vorbereiten und der Verbindvorgang schnell erledigt sind. Mit Flexco SR-Verbindern erhalten Sie die Leistung, die Langlebigkeit und die einfache Montage, die die Einsatzzeit des Bands maximieren und so helfen, die Produktivität auf hohem Niveau zu halten.



Maximale Standzeit der Verbindung und längere Betriebszeit

Flexco Rivet Hinged verbinden die obere und untere Verbindplatte, die an einem Ende von zwei breiten Kupplungsösen zusammengehalten werden. Jedes Plattenpaar umfasst das Bandende und ist mit versetzt angeordneten Nieten am Band befestigt. Die Nieten durchdringen das Band, ohne die Bänderinlage zu beschädigen oder zu schwächen und liefern gleichzeitig großen Widerstand gegen das Herausziehen des Verbinders und verteilen die Kraft gleichmäßig über die Breite des Förderbandes. Egal wie der Zustand des Förderbandes ist, Flexco SR-Verbinders sind sowohl für neue als auch für alte, verschlissene Bänder eine gute Wahl. Genietete Scharnierverbindersysteme können an Förderbändern von 3 - 25 mm Dicke nach dem Hobeln und Trommeldurchmessern größer als 127 mm verwendet werden. Bedenken wegen der Haltbarkeit verglichen mit einer vulkanisierten Verbindung müssen nicht sein, genietete Scharnierverbindersysteme werden schon sehr lange Zeit an Förderbändern eingesetzt, auf die Kräfte bis 350 kN/m wirken.

Marktanwendungen

- Kohle und Hartgestein
- Untertage- und Tagebau
- Holzverarbeitung
- Asphaltwerke
- Geräte für Bau und Straßenbau

FLEXCO® SR™

Verbindungssystem Rivet Hinged

Überblick Verbinder

Wie das Flexco® Rivet Hinged-Verbindersystem arbeitet



Flexco® R2



Flexco® R5

Der SR™ (Self-Setting Rivet - selbstsetzende Niete)-Verbinder verwendet versetzt angeordnete Mehrfachniet-Befestigungen, die das Zugträgermaterial durchdringen, ohne es zu beschädigen. Der speziell geformte Kopf jeder Niete wirkt zusammen mit der Amboss-Platte des Montagewerkzeugs, um die Niete einzutreiben. Der selbe Hammerschlag, der die Nieten setzt, drückt auch die Verbinderplatten in die Banddecke. Dies führt zu maximaler Haltekraft und verteilt die Spannung gleichmäßig über die Breite des Bandes.

Flacheres Verbinderprofil verbessert die Gesamtleistung

Der Verbinder Flexco® SR™ Scalloped Edge™ hat ein flaches Profil, wodurch der Verbinder weniger mit Abstreifblättern, Seitenabdichtungsgummis und Umlaufrollen in Berührung kommt. Weniger Abnutzung und Verschleiß der Verbinder verlängert die Lebensdauer der Verbindung und verlängert so die Betriebszeit des Förderbandes.

Ausgelegt für Gummilagen- und PVC-Gewebebänder, aber auch für ältere, verschlissene Bänder, die für eine vulkanisierte Verbindung nicht mehr geeignet sind, bietet der Flexco SR-Verbinder das patentierte Design mit gebogener, gezahnter Kante.

Die gezahnte Kante verbessert das Verbinderprofil, führt zu besseren Ergebnissen an Bandabstreifern und zu weniger Verschleiß der Abstreiferspitze.

Ein eingebautes Sichtfenster erleichtert das Positionieren des Verbinders. Und selbst-setzende Nieten werden zur schnelleren Montage von der Oberseite des Bands aus montiert. Darüber hinaus beschleunigt die Verwendung mechanischer Werkzeuge die Montage und führt zu weniger Ermüdung des Arbeitenden.



Gezähnte Kante



Sichtfenster

Flacheres Verbinderprofil verlängert die Standzeit der Verbindung
Weniger Kraft erforderlich für Montage
Reduziert die Instandhaltungskosten
Das Sichtfenster macht ein sauberes Ausrichten bei der Montage einfacher



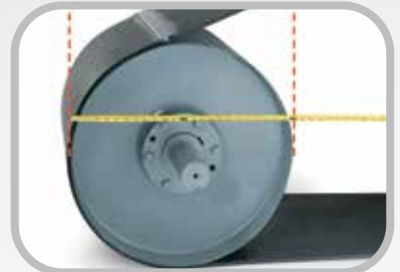
Richtlinien für die Auswahl der Verbinder

Den richtigen Flexco® Rivet Hinged-Verbinder bestimmen

1. **Bandspannung ermitteln.**
Für die meisten Förderbänder gibt es Angaben zur Nennfestigkeit mechanischer Verbinder. Es ist darauf zu achten, Bänder und Verbinder ihren Spezifikationen gemäß einzusetzen.
2. **Banddicke messen.**
Wenn die Verbinder versenkt eingesetzt werden müssen, die Banddicke messen, nachdem ein Teil der Banddecke entfernt wurde. Eine zur Banddicke passende Verbindergröße auswählen.
3. **Den Durchmesser der kleinsten Trommel in der Anlage messen.**
Es sind nur diejenigen Trommeln zu berücksichtigen, die vom Band um mindestens 90° umlaufen werden. Für selbstreinigende End- oder Überhangrollen vom "Flügeltyp" wird üblicherweise ein um 25 % größerer Durchmesser angenommen.
4. **Die den gegebenen Anforderungen entsprechende Verbindergröße auswählen.**
Für die Auswahl die Auswahltabelle auf Seite 4 verwenden.
5. **Material auswählen.**
In der Material-Auswahltabelle auf Seite 4 sind die Materialeigenschaften aufgeführt, die am besten zu ihrer Anwendung passen. Nicht alle Größen sind in allen Metallen lieferbar.
6. **Montagemethode auswählen.**
Flexco® SR™-Verbinder können mit einem Hammer eingesetzt werden oder ein mechanisches Werkzeug kann zur Beschleunigung des Montagevorgangs verwendet werden. Siehe die Seiten 12 - 14.
7. **Niete auswählen.**
Siehe Seite 8 für die Auswahl der für Ihre Anwendung geeigneten Niete.
8. **Kupplungsstab auswählen.**
Siehe Seite 10 für die Auswahl des für Ihre Anwendung geeigneten Kupplungsstabs.



Banddicke messen



Kleinsten Trommeldurchmesser messen



Verbindergröße auswählen



Montagemethode auswählen



Niete auswählen

Richtlinien für die Auswahl der Verbinder

Mit den Tabellen unten den Flexco® SR™-Verbinder Ihren Bedürfnissen anpassen. Den Metalltyp des Verbinders für Ihre Anwendung finden. Dann die Bestellnummer für Ihre Bandbreite aus den Tabellen auf den folgenden Seiten heraussuchen.



Auswahltabelle Flexco® Rivet Hinged-Verbinder				
Verbindergröße	Für Bänder mit mechanischen Verbindern mit Bandnennfestigkeit bis:	Banddickenbereich	Empfohlener kleinster Trommeldurchmesser	
			Betriebsspannung unter 100% der Bandnennfestigkeit	Betriebsspannung unter 75% der Bandnennfestigkeit
			kN/m	mm
R2	60	3-10	127	127
R5	79	6-11	230	175
R5-1/2	114	8-15	300	250
R6*	140	10,5-17	450	400
R6LP	140	8-18	450	400
R8	263	10,5-17	450	400
R9	350	16-25,5	1050	1050

* R6 kann in bestimmten Anwendungen mit bis zu 210 kN/m mit R6 RustAlloy® und rostfreien Edelstählen verwendet werden. Details erfahren Sie bei Flexco Marketing oder Engineering.

Verbinder-Material

Stahl: Verzinkter Stahl ist das Standardmaterial für Verbinder und eignet sich für die meisten Anwendungen. Die Verzinkung bietet leichten Schutz gegen Korrosion.

Rostfrei: 300er Serie: Zusätzliche Beständigkeit gegen Abrieb, magnetische Anziehung und Korrosion durch Säuren und andere Chemikalien.

MegAlloy®: Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Verschleiß und Abrieb. Übertrifft die Betriebslebensdauer von Stahl um ein Mehrfaches.

RustAlloy®: Niedrig legierte Chromedelstahl-Legierung, die Korrosion durch saures Minenwasser oder andere Chemikalien widersteht.

Verbinder-Metalle						
Verbinder-Material	Abriebfestigkeit	Chemikalienbeständigkeit	Rost-Resistenz	Magnetisch	Funkenfrei	Lieferbare Größen
Verzinkter Stahl	Gut	Schlecht	Ausreichend	Ja	Nein	R2, R5, R5½, R6
Edelstahl Serie 300	Gut	Gut bis sehr gut	Hervorragend	Leicht	Nein	R2, R5, R9
MegAlloy®	Hervorragend	Schlecht	Schlecht	Ja	Nein	R2, R5, R5½
RustAlloy®	Gut	Gut	Gut	Ja	Nein	R5, R5½, R6, R8

FLEXCO® SR™

Verbindungssystem Rivet Hinged

Verbinder

Flexco® R2

Die einzigartige Kombination aus zwei Zähnen und zwei Nieten gewährleistet höchste Effizienz und Haltbarkeit bei Anwendungen mittlerer Beanspruchung.



Flexco® R2			
Bandbreite	Bestellnummer		Erforderliche Nieten für eine Verbindung
	mm	Stahl	
300	R2-12/300	R2S-12/300	24
450	R2-18/450	R2S-18/450	40
600	R2-24/600	R2S-24/600	52
750	R2-30/750	R2S-30/750	64
900	R2-36/900	R2S-36/900	80
1050	R2-42/1050	R2S-42/1050	92
1200	R2-48/1200	R2S-48/1200	108
1350	R2-54/1350	R2S-54/1350	120
1500	R2-60/1500	R2S-60/1500	136

Zwei Verbinderstreifen pro Packung.

Flexco® R5

Ideal für Anwendungen wie Holzverarbeitung oder bei Baugeräten mit kleinen Trommeln oder auch für den Untertagebau.



Flexco® R5 Scalped Edge (Endlos-Streifen)				
Bandbreite	Bestellnummer			Erforderliche Nieten für eine Verbindung
	mm	Stahl	Serie 300 rostfrei	
450	R5-SE-18/450	R5S-SE-18/450		100
600	R5-SE-24/600	R5S-SE-24/600	RAR-SE-24/600	130
750	R5-SE-30/750	R5S-SE-30/750	RAR-SE-30/750	160
900	R5-SE-36/900	R5S-SE-36/900	RAR-SE-36/900	200
1050	R5-SE-42/1050	R5S-SE-42/1050	RAR-SE-42/1050	230
1200	R5-SE-48/1200	R5S-SE-48/1200	RAR-SE-48/1200	270
1350	R5-SE-54/1350		RAR-SE-54/1350	300
1500	R5-SE-60/1500	R5S-SE-60/1500	RAR-SE-60/1500	340
1800	R5-SE-72/1800			410

Zwei Verbinderstreifen pro Packung.

Flexco® R2, R5 und R5½ MegAlloy®

Für höchste Verschleiß- und Abriebfestigkeit gibt es die Flexco® Rivet Hinged-Verbinder in R2, R5 und R5½ MegAlloy®. Die Verbinder werden in 4-Platten-Streifen zu je 10 Streifen pro Box geliefert.

Flexco® R2, R5, R5½	
Bestellnummer	
MegAlloy®	
R2MA-SE	
R5MA-SE	
R5-1/2MA-SE	

Erforderliche Platten für MegAlloy®	
Erforderliche Platten für eine R2MA-Verbindung*	
Bandbreite	Erforderliche Platten für eine Verbindung
mm	
450	20
600	26
750	32
900	40
1050	46
1200	54
1350	60
1500	68
Erforderliche Platten für eine R5MA-Verbindung*	
450	20
600	26
750	32
900	40
1050	46
1200	54
1350	60
1500	68
1800	82
Erforderliche Platten für eine R5½MA-Verbindung*	
450	20
600	26
750	32
900	40
1050	46
1200	54
1350	60
1500	68
1800	82

*4-Platten-Streifen. 10 Streifen pro Box



Verbinder

Flexco® R5½

Die mittlere Größe R5½ ist ideal als Upgrade zu R5 oder bei Anwendungen, wo der Einsatz von R6 wegen der Trommelgröße nicht möglich ist.

R5½ Scalloped Edge (Endlosstreifen)			
Bandbreite	Bestellnummer		Erforderliche Nieten für eine Verbindung
mm	Stahl	Rustalloy® 400er Serie SS	
450	R5-1/2-SE-18/450		100
600	R5-1/2-SE-24/600	RAR5-1/2-SE-24/600	130
750	R5-1/2-SE-30/750	RAR5-1/2-SE-30/750	160
900	R5-1/2-SE-36/900	RAR5-1/2-SE-36/900	200
1050	R5-1/2-SE-42/1050	RAR5-1/2-SE-42/1050	230
1200	R5-1/2-SE-48/1200	RAR5-1/2-SE-48/1200	270
1350	R5-1/2-SE-54/1350	RAR5-1/2-SE-54/1350	300
1500	R5-1/2-SE-60/1500	RAR5-1/2-SE-60/1500	340
1800	R5-1/2-SE-72/1800	RAR5-1/2-SE-72/1800	410



Flexco® R6 und R6LP Low Profile (Flachprofil)

R6 kann in bestimmten Anwendungen mit bis zu 210 kN/m mit R6 RustAlloy® und rostfreien Edelstahlnieten verwendet werden. Details erfahren Sie bei Flexco Marketing oder Engineering.

R6LP hat ein flacheres Verbinderprofil und arbeitet deshalb besser an Abstreifblättern, Seitenabdichtungsgummis und Umlaufrollen.

R6 und R6LP (Endlosstreifen)				
Bandbreite	Bestellnummer			Erforderliche Nieten für eine Verbindung
mm	Stahl	Rustalloy® 400er Serie SS	Rustalloy® Low Profile 400er Serie SS	
600	R6-SE-24/600			130
750	R6-SE-30/750			160
900	R6-SE-36/900			200
1050	R6-SE-42/1050	RAR6-SE-42/1050	RAR6LP-SE-42/1050	230
1200	R6-SE-48/1200	RAR6-SE-48/1200	RAR6LP-SE-48/1200	270
1350	R6-SE-54/1350	RAR6-SE-54/1350	RAR6LP-SE-54/1350	300
1500	R6-SE-60/1500	RAR6-SE-60/1500	RAR6LP-SE-60/1500	340
1800	R6-SE-72/1800	RAR6-SE-72/1800	RAR6LP-SE-72/1800	410
2130	R6-SE-84/2130	RAR6-SE-84/2130	RAR6LP-SE-72/1800	480

Zwei Verbinderstreifen pro Packung



FLEXCO® SR™

Verbindungssystem Rivet Hinged

Verbinder

Flexco® R8

Acht-Nieten-Anordnungen für Anwendungen mit mechanischen Verbindern und Nennwerten von bis zu 263 kN/m. Bei Fragen zu R8 und seiner Anwendung, nehmen Sie bitte Kontakt zu den Flexco-Abteilungen Marketing oder Engineering auf.

R8 Scalloped Edge (Endlosstreifen)		
Bandbreite	Bestellnummer	Erforderliche Niete für eine Verbindung
mm	Rustalloy® 400er Serie SS	
1200	RAR8-SE-48/1200	432
1350	RAR8-SE-54/1350	480
1500	RAR8-SE-60/1500	544
1800	RAR8-SE-72/1800	656
2130	RAR8-SE-84/2130	768

Zwei Verbinderstreifen pro Packung



Flexco® R9

Bei Anwendungen mit hoher Bandspannung oder dicken Bändern mit bis 350 kN/m greift R9 weiter in das Band ein, hat eine dickere Platte und einen vergrößerten Ösenbereich für einen Kupplungsstab mit größerem Durchmesser.

R9 Scalloped Edge (Endlosstreifen)		
Bandbreite	Bestellnummer	Erforderliche Niete für eine Verbindung
mm	Serie 300 rostfrei	
1200	R9S-SE-48/1200	432
1350	R9S-SE-54/1350	480
1500	R9S-SE-60/1500	544
1800	R9S-SE-72/1800	656
2130	R9S-SE-84/2130	768

Zwei Verbinderstreifen pro Packung



Nieten

Nieten gibt es in Stahl oder Edelstahl. Nieten sind zu 250 Stück pro Box verpackt. SRAA, SRA, SRB und SRC-Nieten gibt es außerdem in 100er-Packungen. Großbinde MIT 2000 Nieten gibt es auch in wiederverwendbaren Kunststoffeimern.

Nietenauswahl-Tabelle	
Banddickenbereich	Nietengröße
mm	
R2	
3-6	SRAA
4-8	SRA
7-10	SRB
R5	
6-8	SRA
7-10	SRB
9-11	SRC
10,5-11	SRC/D
R5½ & R6LP	
8-9	SRB
8-10,5	SRC
10-12	SRC/D
11-13,5	SRD
13-15	SRE
14-16,5	SRF*
16-18	SRG*
R6	
9-11	SRC/D
10,5-13	SRD
12-14	SRE
13,5-16	SRF
15-17	SRG
R8	
10,5-11	SRC/D
10,5-13	SRD
12-14	SRE
13,5-16	SRF
15-17	SRG
R9	
12-14	SRE
13,5-16	SRF
16-17	SRG
16,5-19	SRH
18-21	SRI
20-22	SRJ**
23-25,4	SRL**

* Gilt nur für RAR6LP.

**Zusammen mit dem 3/4"-Kupplungsstab verwenden.

Nieten	
Stahl	Edelstahl Typ 430
Box (100 Nieten)	
SRAA-100	
SRA-100	
SRB-100	
SRC-100	
Box (250 Nieten)	
SRAA	SRAA-S
SRA	SRA-S
SRB	SRB-S
SRC	SRC-S
SRC/D	SRC/D-S
SRD	SRD-S
SRE	SRE-S
SRF	SRF-S
SRG	SRG-S
SRH	SRH-S
SRI	SRI-S
SRJ	SRJ-S
SRK	SRK-S
Eimer (2000 Nieten)	
SRA-2M	SRA-S-2M
SRB-2M	SRB-S-2M
SRC-2M	SRC-S-2M
SRC/D-2M	SRC/D-S-2M
SRD-2M	SRD-S-2M
SRE-2M	SRE-S-2M
SRF-2M	SRF-S-2M
SRG-2M	SRG-S-2M
SRH-2M	SRH-S-2M
SRI-2M	SRI-S-2M
SRJ-2M	SRJ-S-2M
SRK-2M	SRK-S-2M

Selbst-setzend, vormontiert mit Führungsnägeln



Nieten

Rapid Loader™ Nietenstreifen

Mit den einzigartigen Flexco® Rapid Loader™ Nietenstreifen können gleichzeitig 20 Nieten in den Mehrfach-Führungsblock eingesetzt werden, so dass der zeitaufwändige Umgang mit Einzelnieten entfällt.

- Zum einfachen Erkennen der Nietengröße in farbcodierten Streifen geliefert
- Lieferbar in Stahl und Edelstahl
- Wird in Eimern zur bequemen Verwendung geliefert

Rapid Loader™ Nietenstreifen			
Größe	Farb- code	Bestellnummer	
		R5, R5½, R6	R8, R9
Stahl			
A	Rot	CSRLA	
B	Weiß	CSRLB	
C	Blau	CSRLC	
C/D	Orange	CSRLC/D	CSRL8C/D
D	Grün	CSRLD	CSRL8D
E	Violett	CSRLE	CSRL8E
F	Gelb	CSRLF	CSRL8F
G	Schwarz	CSRLG	CSRL8G
H	Grau		CSRL8H
I	LL Blau		CSRL8I
J	Braun		CSRL8J
K	Beige		CSRL8K
Edelstahl (Typ 430)			
A	Rot	CSRLA-S	
B	Weiß	CSRLB-S	
C	Blau	CSRLC-S	
C/D	Orange	CSRLC/D-S	CSRL8C/D-S
D	Grün	CSRLD-S	CSRL8D-S
E	Violett	CSRLE-S	CSRL8E-S
F	Gelb	CSRLF-S	CSRL8F-S
G	Schwarz	CSRLG-S	CSRL8G-S
H	Grau		CSRL8H-S
I	LL Blau		CSRL8I-S
J	Braun		CSRL8J-S
K	Beige		CSRL8K-S

Rapid Loader™ Nietenstreifen mit Unterlegscheiben

Rapid Loader-Nietenstreifen mit Unterlegscheiben wurden für die Verwendung in Stahl-Führungsblocks entwickelt.

- Zum einfachen Erkennen der Nietengröße in farbcodierten Streifen geliefert
- Lieferbar in Stahl und Edelstahl
- Wird in Eimern zur bequemen Verwendung geliefert

Rapid Loader™ Nietenstreifen mit Unterlegscheiben			
Größe	Farb- code	Bestellnummer	
		R5, R5½, R6	R8, R9
Stahl			
A	Rot	CSRLA-W	
B	Weiß	CSRLB-W	
C	Blau	CSRLC-W	
C/D	Orange	CSRLC/D-W	CSRL8C/D-W
D	Grün	CSRLD-W	CSRL8D-W
E	Violett	CSRLE-W	CSRL8E-W
F	Gelb	CSRLF-W	CSRL8F-W
G	Schwarz	CSRLG-W	CSRL8G-W
H	Grau		CSRL8H-W
I	LL Blau		CSRL8I-W
J	Braun		CSRL8J-W
K	Beige		CSRL8K-W
Edelstahl (Typ 430)			
A	Rot	CSRLA-S-W	
B	Weiß	CSRLB-S-W	
C	Blau	CSRLC-S-W	
C/D	Orange	CSRLC/D-S-W	CSRL8C/D-S-W
D	Grün	CSRLD-S-W	CSRL8D-S-W
E	Violett	CSRLE-S-W	CSRL8E-S-W
F	Gelb	CSRLF-S-W	CSRL8F-S-W
G	Schwarz	CSRLG-S-W	CSRL8G-S-W
H	Grau		CSRL8H-S-W
I	LL Blau		CSRL8I-S-W
J	Braun		CSRL8J-S-W
K	Beige		CSRL8K-S-W
L	Blaugrün		CSRL8L-S-W



Rapid Loader™ Nietenstreifen



Zur sofortigen Verwendung bequem verpackt.



Rapid Loader™ Nietenstreifen mit Unterlegscheiben



Kurze Montagezeiten.

Kupplungsstäbe

Auswahltabellen

Eine große Auswahl macht es einfach, den richtigen Kupplungsstab für die jeweilige Anwendung zu finden. Die Optionen reichen von blanker Litze aus Stahl bis nylonbeschichtetes, gepanzertes Drahtseil. Mit den kurzen Beschreibungen und der Tabelle unten bestimmen, welche Kupplungsstäbe für die jeweiligen Verbindertypen lieferbar sind.

Materialauswahl Kupplungsstab

AC – Blanke gepanzerte Litze: Kupplungsstab mit großer Verschleißfestigkeit für Anwendungen Untertage mit starker Beanspruchung. Eine Verstärkungsumwicklung schützt die innenliegenden Drähte.

ACS – Blanke verstärkte Stahllitze rostfrei: Die gleichen Vorteile wie die blanke, gepanzerte Litze plus Korrosionsbeständigkeit.

NAC – Nylonbeschichtete, verstärkte Stahllitze: Kombiniert die haltbare Stahlverstärkung mit einer Nylonbeschichtung für einen reibungslosen Betrieb und lange Wartungsintervalle. Die Nylonbeschichtung verhindert das Verschieben des Stifts. Wird für feuchte, abriebintensive Anwendungen nicht empfohlen.

NC – Nylonbeschichtete Stahllitze: Die Nylonbeschichtung verhindert das Verschieben des Stifts. Wird für feuchte, abriebintensive Anwendungen nicht empfohlen. Nur für R2 und R5.

NCS – Nylonbeschichtete Stahllitze rostfrei: Für mehr Korrosionsbeständigkeit. Wird für feuchte, abriebintensive Anwendungen nicht empfohlen. Nur für R2 und R5.

SC – Blanke Stahllitze: Empfohlen für das Fördern von abriebintensiven oder groben Materialien.

SSC – Blanke Stahllitze rostfrei: Für Einsatzbedingungen, in denen Kupplungsstäbe aus Stahl der Korrosion ausgesetzt sind. Nur für R2 und R5.



R2 & R5											
Bandbreite	Bestellnummer										
	AC blanke, gepanzerte Litze (Durchm. 6,35 mm)		*ACS blanke, gepanzerte Litze aus Edelstahl (Durchm. 6,747 mm)		NAC nylonbeschichtete, gepanzerte Litze (Durchm. 6,35 mm)		NC nylonbeschichtete Stahllitze (Durchm. 6,35 mm)		*NCS nylonbeschichtete, gepanzerte Litze aus Edelstahl (Durchm. 6,35 mm)		
mm	Einzel (Ein Stab)	Packung (Zehn Stäbe)	Einzel (Ein Stab)	Packung (Zehn Stäbe)	Einzel (Ein Stab)	Packung (Zehn Stäbe)	Einzel (Ein Stab)	Packung (Zehn Stäbe)	Einzel (Ein Stab)	Packung (Zehn Stäbe)	
300								NC-12-1			
450	AC-18-1	AC-18			NAC-18-1	NAC-18	NC-18-1	NC-18			
500							NC-20-1				
600	AC-24-1	AC-24			NAC-24-1	NAC-24	NC-24-1	NC-24	NCS-24-1	NCS-24	
750	AC-30-1	AC-30	ACS-30-1	ACS-30	NAC-30-1	NAC-30	NC-30-1	NC-30	NCS-30-1	NCS-30	
900	AC-36-1	AC-36	ACS-36-1	ACS-36	NAC-36-1	NAC-36	NC-36-1	NC-36	NCS-36-1	NCS-36	
1050	AC-42-1	AC-42	ACS-42-1	ACS-42	NAC-42-1	NAC-42	NC-42-1	NC-42	NCS-42-1	NCS-42	
1200	AC-48-1	AC-48	ACS-48-1	ACS-48	NAC-48-1	NAC-48	NC-48-1	NC-48	NCS-48-1	NCS-48	
1350	AC-54-1		ACS-54-1	ACS-54	NAC-54-1		NC-54-1	NC-54	NCS-54-1	NCS-54	
1500	AC-60-1		ACS-60-1	ACS-60	NAC-60-1		NC-60-1	NC-60	NCS-60-1	NCS-60	
1800	AC-72-1		ACS-72-1	ACS-72	NAC-72-1		NC-72-1	NC-72	NCS-72-1		
							Spulen mit 30,48 m		Spulen mit 30,48 m		
							NC-C		NCS-C		

*300er Serie

Kupplungsstäbe

Für R2 & R5				
Bandbreite	Bestellnummer			
	SC blanke Litze aus Stahl (Durchm. 6,35 mm)		SC blanker Edelstahl (Durchm. 5,56 mm)	
mm	Einzel (Ein Stab)	Packung (Zehn Stäbe)	Einzel (Ein Stab)	Packung (Zehn Stäbe)
450		SC-18		SSC-18
600	SC-24-1	SC-24	SSC-24-1	SSC-24
750	SC-30-1	SC-30	SSC-30-1	SSC-30
900	SC-36-1	SC-36	SSC-36-1	SSC-36
1000				
1050	SC-42-1	SC-42	SSC-42-1	SSC-42
1150				
1200	SC-48-1	SC-48	SSC-48-1	SSC-48
1350	SC-54-1	SC-54	SSC-54-1	SSC-54
1500	SC-60-1	SC-60	SSC-60-1	SSC-60
1800	SC-72-1		SSC-72-1	

*300er Serie

Für R5				
Bandbreite	Bestellnummer			
	SC932 blanke Litze aus Stahl (Durchm. 7,144 mm)		*SSC932 blanker Edelstahl (Durchm. 7,144 mm)	
mm	Einzel (Ein Stab)	Packung (Zehn Stäbe)	Einzel (Ein Stab)	Packung (Zehn Stäbe)
450				
600	SC932-18-1		SSC932-18-1	
750	SC932-24-1		SSC932-24-1	
900	SC932-30-1	SC932-30	SSC932-30-1	SSC932-30
1000	SC932-36-1	SC932-36	SSC932-36-1	SSC932-36
1150	SC932-40-1	SC932-40	SSC932-40-1	SSC932-40
1200	SC932-42-1	SC932-42	SSC932-42-1	SSC932-42
1350	SC932-46-1	SC932-46	SSC932-46-1	SSC932-46
1500	SC932-48-1	SC932-48	SSC932-48-1	SSC932-48
1800	SC932-54-1	SC932-54	SSC932-54-1	SSC932-54
	SC932-60-1	SC932-60	SSC932-60-1	SSC932-60
	SC932-72-1		SSC932-72-1	

*300er Serie

Für R5½, R6, R6LP				
Bandbreite	Bestellnummer			
	AC6 blanke, gepanzerte Litze aus Stahl (Durchm. 9,525 mm)		SC6 blanke Litze aus Stahl (Durchm. 9,128 mm)	
mm	Einzel (Ein Stab)	Packung (Zehn Stäbe)	Einzel (Ein Stab)	Packung (Zehn Stäbe)
600	AC6-24-1	AC6-24		
750	AC6-30-1	AC6-30		
900	AC6-36-1	AC6-36		SC6-36
1000	AC6-40-1	AC6-40	SC6-40-1	SC6-40
1050	AC6-42-1	AC6-42	SC6-42-1	SC6-42
1150			SC6-46-1	SC6-46
1200	AC6-48-1	AC6-48	SC6-48-1	SC6-48
1350	AC6-54-1	AC6-54	SC6-54-1	SC6-54
1500	AC6-60-1	AC6-60	SC6-60-1	SC6-60
1800	AC6-72-1	AC6-72	SC6-72-1	SC6-72
2130		AC6-84	SC6-84-1	SC6-84

Für R5½, R6, R6LP, R8		
Bandbreite	Bestellnummer	
	*AC6 blanke, gepanzerte Litze aus Edelstahl (Durchm. 9,525 mm)	
mm	Einzel (Ein Stab)	Packung (Zehn Stäbe)
600		
750		
900	ACS6-36/900-1	ACS6-36/900
1000	ACS6-40-1	ACS6-40
1050	ACS6-42-1	ACS6-42
1150	ACS6-46-1	ACS6-46
1200	ACS6-48-1	ACS6-48
1350	ACS6-54-1	ACS6-54
1500	ACS6-60-1	ACS6-60
1800	ACS6-72-1	ACS6-72
2130	ACS6-84-1	ACS6-84

*300er Serie

Für R6, R6LP		
Bandbreite	Bestellnummer	
	NAC6 nylonbeschichtetes, gepanzertes Drahtseil (Durchm. 10,32 mm)	
mm	Einzel (Ein Stab)	Packung (Zehn Stäbe)
600	NAC6-24-1	NAC6-24
750	NAC6-30-1	NAC6-30
900	NAC6-36-1	NAC6-36
1000	NAC6-40-1	NAC6-40
1050	NAC6-42-1	NAC6-42
1150	NAC6-46-1	NAC6-46
1200	NAC6-48-1	NAC6-48
1350	NAC6-54-1	NAC6-54
1500	NAC6-60-1	NAC6-60
1800	NAC6-72-1	NAC6-72
2130	NAC6-84-1	NAC6-84

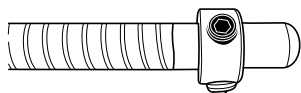
Für R9		
Bandbreite	Bestellnummer	
	*NCS Nylonbeschichtete rostfreies Stahlseil *(Durchm. 15,875 mm) (Durchm. 19,05 mm)	
mm	Einzel (Ein Stab)	Einzel (Ein Stab)
600		
750		
900		
1000		
1050		
1150		
1200	NCS962-48-1	NCS975-48-1
1350	NCS962-54-1	NCS975-54-1
1500	NCS962-60-1	NCS975-60-1
1800	NCS962-72-1	NCS975-72-1
2130	NCS962-84-1	NCS975-84-1

*300er Serie

Kupplungsstab-Klemmringe

Verhindern das Verschieben des Kupplungsstabs. Verwenden gerändelte Madenschrauben und selbst-sichernde Nylon-Patches, um den Kupplungsstab in Position zu halten.

Kupplungsstab-Klemmringe	
Durchmesser Kupplungsstab	Bestellnummer
7/32-9/32	HPRET1
23/64-13/32	HPRET2



Durchgangsstoppender Schaumstoffstreifen

Erzeugt eine abgedichtete Verbindung, um Durchgang zu verhindern. Diese Streifen können für R5-R8 verwendet werden.

Durchgangsstoppender Schaumstoffstreifen	
Größe	Bestellnummer
12.2 M (40 ft)	XPSS-40



Werkzeuge für die manuelle Montage

MSRT Mehrfachnieten-Montagegerät

Einfach zu verwendendes, tragbares Werkzeug, mit dem die gleichzeitige Montage mehrerer Nieten einfach und schnell von der Hand geht. Das MSRT-Werkzeug hält das Band, den Verbinderstreifen und die Führungsblöcke (enthalten) sicher an ihrem Platz. Mit dem Mehrfach-Treibstößel können bis zu 8 Nieten gleichzeitig eingetrieben werden. Darüber hinaus enthält jeder Führungsblock genügend Nieten, um vier Verbinderplatten zu montieren, bevor neue eingesetzt werden müssen.

Aluminium MSRT

Das einfach zu verwendende MSRT-Aluminiumwerkzeug ergänzt unser Flexco® SR™-Verbindungssystem um ein portables Werkzeug mit geringem Gewicht. Das Werkzeug bietet:

- Schnelles, genaues Positionieren der Verbinderstreifen
- Erhöhungplatte führt zu einem glatten Übergang des Bands in den Verbinderstreifen
- Stabile Auslegung des Klemmbalkens mit ACME-Gewinde bietet maximale Haltekraft
- Ein gewölbter Klemmbalken und die Erhöhungplatte mit Profilgriffen für ein sicheres Klemmen und effizientes Arbeiten

Gehalt an Aluminium		
Typ Aluminium-legierung	Prozent	
	Mg Magnesium	Ti Titan
5356	5,5	0,2
6005	0,6	0,1
6061	1,0	0,0
7075	2,5	0,0

SRTA Einzelnieten-Treiberwerkzeug

Für das Eintreiben einzelner Nieten hat das SRTA-Werkzeug eine Ambosplatte und den Treiber SR-50. Der SR-50 hält und positioniert die Niete und hilft, sie sicher einzutreiben. Außerdem ist er tragbar, kostengünstig und wartungsarm.

R2T-Werkzeug

Das kostengünstige Verbinderwerkzeug R2 ist leicht und portabel und ideal für die schnelle Reparatur. Das 2,7 Kilo schwere Werkzeug R2T montiert bis zu 300 mm R2-Verbinder in einem Durchgang. Bei breiteren Bändern das Werkzeug einfach umsetzen. Zur Verwendung mit selbstsetzenden Standard-SR-Nieten und einem 0,9 kg-Hammer.



Aluminium MSRT

Stahl MSRT	
MSRT-Werkzeug komplett* Für die Montage von R5, R5½ und R6 Verbindern	
Bandbreite	Bestellnummer
mm	
750	MSRT-30
900	MSRT-36
1050	MSRT-42
1200	MSRT-48
1500	MSRT-60
1800	MSRT-72
2130	MSRT-84
MSRT8-Werkzeug komplett* Für die Montage von R6, R6LP und R8-Verbindern	
1200	MSRT8-48
1500	MSRT8-60
1800	MSRT8-72
2130	MSRT8-84
Aluminium MSRT9-Werkzeug komplett* Für die Montage von R9-Verbindern	
1200	MSRT9-48
1500	MSRT9-60
1800	MSRT9-72
2130	MSRT9-84

*Enthält zwei Mehrfach-Führungsblocks, zwei Stößel, zwei 1,8 kg-Hammer, Schmiermittel und eine Leinen-Tragetasche.

SRTA-Werkzeug komplett	
Bandbreite	Bestellnummer
mm	
750	SRTA-30
900	SRTA-36
1050	SRTA-42
1200	SRTA-48
1500	SRTA-60
1800	SRTA-72
2130	SRTA-84

Enthält einen Treiber SR-50

Werkzeug R2T	
Werkzeuggröße	Bestellnummer
mm	
300	R2T
Ersatzteile	
Messstabführung	SR26
Ambosseinsatz (14/Tasche)	R2T-AI

Zur Verwendung mit dem Einzelnieten-Treiber SR-50

Aluminium MSRT	
Aluminium MSRT-Werkzeug komplett* Für die Montage von R5, R5½ und R6-Verbindern	
Bandbreite	Bestellnummer
mm	
750	MSRT-30-AL
900	MSRT-36-AL
1050	MSRT-42-AL
1200	MSRT-48-AL
1500	MSRT-60-AL
1800	MSRT-72-AL
2130	MSRT-84-AL
2430	MSRT-96-AL
Aluminium MSRT8-Werkzeug komplett* Für die Montage von R6 und R8-Verbindern	
1200	MSRT8-48-AL
1500	MSRT8-60-AL
1800	MSRT8-72-AL
2130	MSRT8-84-AL
2430	MSRT8-96-AL



Einzelnieten-Treiberwerkzeug	
Beschreibung	Bestellnummer
Treiberwerkzeug komplett	SR-50
Stößel	SR5-7



FLEXCO® SR™

Verbindungssystem Rivet Hinged

Kraftgetriebene Montagewerkzeuge

Druckluft-Einzelnietentreiber

Schnelleres, gleichmäßigeres Vernieten von Scharnierverbindungen für starke Beanspruchungen. Der Druckluft-Einzelnietentreiber, zusammen mit unseren Verbinder- und Montagewerkzeugen Flexco® SR™, beschleunigt die Montage um bis zu 33 %. Mit einer einzigen Betätigung des Auslösers pro Niete entfällt das Abschätzen beim Vernieten und Sie erhalten jedes Mal eine gleichmäßige, langlebige Verbindung.

- Ein einziges Betätigen des Auslösers spart Zeit und verringert das Ermüden des Arbeitenden
- Das einmalige Betätigen des Auslösers, zusammen mit den Nietestreifen mit Unterlegscheiben und den speziell ausgeführten Stahl-Führungsblöcken, stellt eine einheitliche Vernietung sicher, die in einer langlebigen Verbindung resultiert
- Ein Werkzeug, das auch hohen Beanspruchungen standhält
- Mit Standard-MSRT oder -MBRTA Anwendungswerkzeugen einsetzbar

Bestellinformationen

Beschreibung	Bestellnummer	Artikelnummer
Druckluft-Einzelnietentreiber*	Pneudrive1	41992
Stahl-Führungsblöcke SR™ mit 8-Nieten-Anordnung	35RD-GB8-4	41998
Stahl-Führungsblöcke SR™ mit 5-Nieten-Anordnung	35RD-GB5-4	42000

*Enthält einen Druckluft-Einzelnietentreiber, einen Regler, einen Luftschlauch, Bedienungsanleitung und Schutzbrille.

Die kraftunterstützte Montagemethode mit dem Flexco/Hilti DX 460-SR

Die tragbare Hilti DX 460-SR und das Flexco MSRT-Werkzeug machen schwere und mühsam zu bedienende Montagewerkzeuge überflüssig. Das DX 460-SR ist ein voll-automatisches, kraftgetriebenes Bolzensetzgerät mit Treibkräfteeinstellung und automatischem Kassettenvorschub mit Kolbenrückzug und wurde von der MSHA für die Verwendung in grubengasführenden Kohleminen in den USA (MSHA PAD-1/02) zugelassen.

Für die Montage ist nur das Standardwerkzeug Flexco® MSRT, eine Stahl-Führungsblockeinheit, Rapid Loader™ Nietestreifen mit Unterlegscheiben und das DX 460-SR erforderlich.

Das Hilti DX 460-SR ist bei Hilti Mining zu beziehen.



Telefon: 1-800-950-6614
Fax: 1-800-950-6610

Wenden Sie sich an den Hilti-Händler in Ihrer Nähe, wenn Sie an einer Schulung zum sicheren und effektiven Umgang mit dem DX 460-SR-System interessiert sind.



Gleichmäßige und langlebige Verbindungen jedes Mal



Der Druckluft-Einzelnietentreiber ist in einem tragbaren Gerätekofter sicher untergebracht



Kraftgetriebene Montagewerkzeuge

Um die Montage mechanischer Nietverbinder schneller und einfacher zu machen, bietet Flexco kraftgetriebene Werkzeuge an. Dadurch wird nicht nur der Arbeitende weniger ermüdet; es werden auch gleichmäßige Verbindungen sichergestellt, jedes Mal.

Elektrischer Nietentreiber

Schnelles Erstellen gelegentlicher Verbindungen aber auch Auftragsarbeiten mit einem tragbaren, elektrisch betriebenen Nietentreiber.

- Ergonomisch geformt und ausbalanciert
- Braucht Standard-Stromversorgung
- Wird mit entsprechendem Stößel geliefert, der zusammen mit dem Standard-MRST-Montagewerkzeug verwendet wird
- Arbeitet mit dem Standard-MSRT-Führungsblock, um ein genaues Positionieren der Niete sicherzustellen

Elektrischer Nietentreiber	
Beschreibung	Bestellnummer
Standardsatz*	EPRDSSK-1
Austausch-Stößel mit geradem Schaft	EPRDSS-DR
Austausch-Stößel mit abgedrehtem Schaft**	EPRDVS-DR

*Satz enthält Treiber, zwei angepasste Stößel und bequemen Transportkoffer.

**Für die Verwendung mit vorherigem Modell: EPRDVS-1.



Elektrischer Nietentreiber



Montage mit elektrischem Nietentreiber

Druckluftbetriebener Nietentreiber

Für eine schnelle und sichere Montage der Flexco® Rivet Hinged-Verbinder den Druckluft-Nietentreiber verwenden.

- Kleines leichtes Werkzeug mit einfacher Handhabung
- Wird mit entsprechendem Stößel geliefert, der zusammen mit dem Standard-MRST-Werkzeug verwendet wird
- Ergonomischer Griff für bequemeres Arbeiten
- Benötigt einen Mindest-Luftdruck von 6 bar

Druckluftbetriebener Nietentreiber	
Beschreibung	Bestellnummer
Druckluft-Nietentreiber - Komplet*	PTRDK
Ersatzteile	
Druckluftbetriebener Nietentreiber	PTAH
Haltefeder	PTRD-RS
Treibstößel mit Niederhaltefeder und Unterlegscheibe	PTRD-DR

*Einschließlich Druckluft-Nietentreiber, Haltefeder und Treibstößel mit Niederhaltefeder und Unterlegscheibe.



Druckluftbetriebener Nietentreiber



Gleichmäßige Verbindung

Das Werkzeug für starke Beanspruchung presst die Verbinderplatten stärker zusammen, wodurch eine glatte und gleichmäßige Verbindung entsteht, die problemlos über die Bauteile einer Förderanlage läuft.



Montage mit Druckluft-Nietentreiber

Förderband-Vorbereitungswerkzeuge

Transportband-Heber Flex-Lifter™

Es kann eine schwierige und gefährliche Aufgabe sein, ein Förderanlagenband zur Reparatur und Wartung aus seiner Bahn zu heben. Mit dem Flex-Lifter™ können gespannte Bänder mit bis zu den angegebenen Werten sicher angehoben und fest gehalten werden.

- Größte lieferbare zulässige Anhebelast: 1810 kg bei den mittleren und großen Modellen; 2700 kg beim XL-Modell
- Macht Hebelstangen und manuelles Anheben unnötig
- Ein breiter Doppelschienen-Sockel sorgt für die Stabilität des Geräts
- Eine optimale Hebehöhe schafft Platz, um Reparaturen sicher ausführen zu können

Flex-Lifter™	
Beschreibung	Bestellnummer
Mittlerer Flex-Lifter	FL-M
Großer Flex-Lifter	FL-L
XL Flex-Lifter	FL-XL
V-Hehebalken für den Untertrum	FLVRL-XL

Gehalt an Aluminium		
Typ Aluminiumlegierung	Prozent	
	Mg Magnesium	Ti Titan
4043	0,05	0,2
5356	5,5	0,2
6005	0,6	0,1
6061	1,0	0,0
6063	0,7	0,0
7075	2,5	0,0



Transportband-Heber Flex-Lifter™



Bandklemme Far-Pul™ HD®

Bandspanner Far-Pul™ HD

Eine einfach zu benutzende, stabile Bandklemme, speziell entwickelt für Anwendungen mit starker Beanspruchung. Mit einer zulässigen Last von bis zu 2,7 Tonnen bei Einsatz von zwei 1-1,5-Tonnen-Flaschenzügen, kann sie Bänder mit einer Dicke von bis zu 25 mm sicher greifen.

- Sorgt für eine gleichmäßige Spannungsverteilung über die gesamte Bandbreite
- Haltestifte stellen sicher, dass die Kniehebelklemmen sicher an der Stange gehalten werden
- Jeder Satz besteht aus vier Klemmbalken und vier Stahl-Kniehebelklemmen mit zugehöriger Tragetasche

Far-Pul™ HD® Bandklemmen	
Bandbreite	Bestellnummer
mm	
Bis zu 750	LSHD30
Bis zu 900	LSHD36
Bis zu 1050	LSHD42
Bis zu 1200	LSHD48
Bis zu 1350	LSHD54
Bis zu 1500	LSHD60
Bis zu 1800	LSHD72

Gehalt an Aluminium		
Typ Aluminiumlegierung	Prozent	
	Mg Magnesium	Ti Titan
6061	1,0	0,0



Bandgriff



Flexco® Bandkehrer

Bandgriff

Wenn der Bandgriff im rechten Winkel über die Bandkante geschoben wird, können Bänder ohne Beschädigung der Bandoberfläche angehoben werden.

Flexco® Bandkehrer

Verlängert die Lebensdauer von Bandverbindern, indem die Auswirkung von Abstreifen und Umlaufrollen auf die Verbindung verringert wird.

Bandgriff	
Beschreibung	Bestellnummer
Paarweise zu erwerben	22

Flexco® Bandkehrer	
Bestellnummer	
FBG1	



Silikonschmiermittel

Silikonschmiermittel

Verringert die Reibung an Metallwerkzeugen und Gummi oder Gewebeförderband-Oberflächen. Nicht entflammbar. Frei von Fluor-Kohlenwasserstoffen.

Silikonschmiermittel	
Bestellnummer	
SL5-1	

FLEXCO® SR™

Verbindungssystem Rivet Hinged

Förderband-Vorbereitungswerkzeuge

Elektrischer Bandschneider

Der elektrische Bandschneider ist für alle Bandarten geeignet – angefangen beim weichsten Naturkautschuk bis hin zum härtesten Band mit PVC-Faserlage und Bändern mit Textilgewebeeinlage.

- Geeignet für alle Bandbreiten und auch für längere Schnitte in Längsrichtung
- Hochgeschwindigkeits-Stahlklinge für einen glatten und genauen Schnitt
- Federbelasteter Klingenschutz verhindert das Berühren der Schneidklinge durch den Bediener
- Schnurlose Ausführungen sorgen für maximale Tragbarkeit und höchsten Komfort

Bandschneider der Serie 900*

Der Bandschneider der 900er Serie hat verschiedene Merkmale für ein einfaches und leichtes Schneiden der Bänder mit höchster Genauigkeit.

- Für Bänder mit einer Dicke von bis zu 38 mm
- Langlebige Klinge, die sehr genaue Schnitte ermöglicht und dabei komplett umschlossen bleibt
- Band-Schnellspannvorrichtung

Bandhobel FSK™

Tragbarer leichter Hobel, der einfach und genau auf verschiedene Schitttiefen bis zu 9,5 mm eingestellt werden kann. Leicht zu tragen und überall vor Ort einsetzbar. - selbst in engen Arbeitsbereichen.

- Ideal für Bänder mit Gummidecken und einem Belag von 4,5 mm oder mehr
- Klinge während des Hobelns sicher umschlossen
- Antriebsrollen greifen das Band fest für mehr Traktion und Stabilität

Bestellinformationen

Beschreibung	Bestellnummer	Artikelnummer
Modell mit Stromkabel	ITEC-170	30011
	ITEC-220	30012
Kabelloses Modell	ITEC-170C	30021
	ITEC-220C	30022

Schneidkapazität

Beschreibung	ITEC-170/ITEC-170C
	Metrisch
Gummi-Band	Bis zu 25 mm
PVC-Band	Bis zu 630 EP
Beschreibung	ITEC-220/ITEC-220C
	Metrisch
Gummi-Band	Bis zu 50 mm
PVC-Band	Bis zu 2000 EP

* Patent angemeldet

Bandschneider der Serie 900*

Beschreibung	Bandbreite mm	Bestellnummer
	Bandschneider komplett; für Bänder mit bis zu 38 mm Dicke	900
1200		900948
1500		900960
1800		900972
2130		900984
Ersatzklingen-Satz		900CBK

Gehalt an Aluminium

Typ Aluminiumlegierung	Prozent	
	Mg Magnesium	Ti Titan
5356	5,5	0,2
6005	0,6	0,1
6061	1,0	0,0
7075	2,5	0,0

Bandhobel FSK™

Beschreibung	Bestellnummer
Hobel komplett mit Plastik-Führung	FSK2
Hobel komplett mit Metall-Führung	FSK2M

Autorisierter Händler:



Elektrischer Bandschneider



Bandschneider der Serie 900



Bandhobel FSK™



FSK™-Bandhobel mit Metallführung

Flexco Europe GmbH • Maybachstrasse 9 • 72348 Rosenfeld • Deutschland
Tel: +49-7428-9406-0 • Fax: +49-7428-9406-260 • E-mail: europe@flexco.com

Besuchen Sie www.flexco.com, um andere Standorte und Produkte von Flexco kennenzulernen.

©2009 Flexible Steel Lacing Company. Flexco®, Far-Pul™, MegAlloy®, RustAlloy® sind eingetragene Handelsnamen. 05-27-20. Zum Nachbestellen: X4778

