

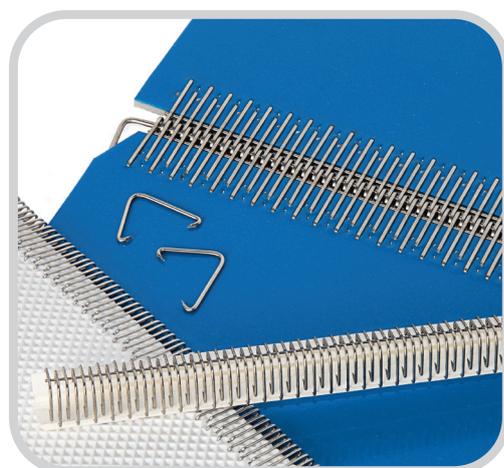
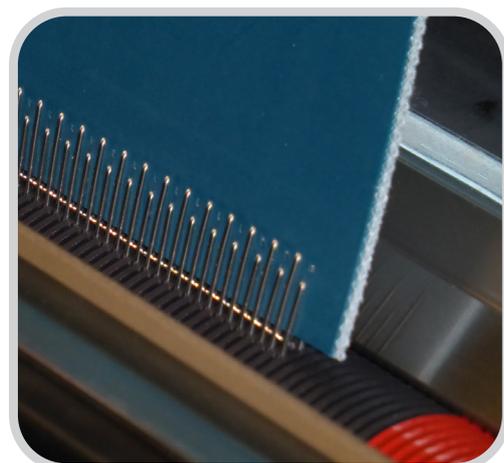
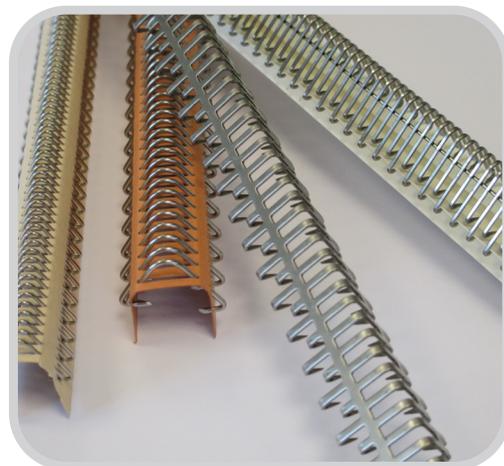
Ganci ANKER[®]

Dalla loro nascita, i sistemi di aggancio a filo metallico ANKER[®] si sono conquistati ottima fama per le loro qualità di costante innovazione e comprovata prestazione. I ganci a filo metallico ANKER[®] sono stati progettati con un'ampia varietà di diametri del filo, lunghezza di stelo e punto, metalli, lunghezze e stili delle strisce, quali barre cardate e saldate. Tutte le varianti sono disponibili immediatamente per soddisfare le specifiche esigenze applicative di ciascuno.

Il pattern del grip a doppia sfalsatura conferisce ai ganci a filo metallico una potenza eccezionale, senza compromettere l'integrità della struttura del nastro. Al giorno d'oggi le giunzioni hanno un profilo molto basso, pertanto sono sempre più compatibili con componenti di trasportatori e anche con la necessità di ridurre il rumore durante il funzionamento.

Tra i settori tipici di utilizzo delle cerniere a filo metallico si citano:

- movimentazione di imballi e parti
- manifattura generale
- lavanderia commerciale
- lavorazione alimentare
- agricoltura
- setti filtranti



Panoramica delle cerniere

Ganci a barra saldata (A Series™)

Le cerniere ANKER® A Series™ si creano saldando ciascun gancio ANKER® su una barra comune.

- La barra saldata è una striscia stabile di più ganci che evita danni durante la manipolazione.
- La striscia di sicurezza ricopre i punti del gancio per proteggere le dita, e può essere facilmente rimossa prima dell'allacciatura.
- Gli steli dei ganci sono mantenuti paralleli per facilitare la "lavorazione a maglia" delle estremità del nastro e l'inserimento degli spilli di collegamento.
- È notevolmente ridotto il rischio che si stacchi anche un singolo gancio, fattore molto importante nell'industria alimentare.
- La barra saldata crea una giunzione piatta e rifinita, eliminando onde sul nastro.
- Negli utilizzi eccessivi, le cerniere A Series distribuiscono i carichi d'urto per proteggere i singoli ganci.

Le cerniere A Series possono essere tagliate facilmente alla lunghezza necessaria, oppure essere ordinate in lunghezze speciali fino a 1500 mm. Non sono consigliate per giunzioni in sbieco, nastri concavi dove la rottura della barra comune rappresenta un problema e dove servono metalli speciali.



Ganci cardati

I singoli ganci ANKER® sono fissati su carta da cardatura.

- Funzionano con qualsiasi applicazione, tra cui giunzioni in sbieco e nastri concavi.

Disponibili in svariati metalli e misure.



G Series™ Lacing

Il sistema ANKER® G Series™ Lacing è un sistema di giunzione per nastri stampata di precisione in acciaio inox AISI 316, che assicura un passo costante di 4,00 mm sull'intera lunghezza della giunzione. La geometria sfalsata degli steli è caratterizzata da quattro livelli alternati di punto tra la parte superiore e quella inferiore della giunzione, offrendo dunque punti variabili di penetrazione rispetto alla linea continua, e quindi una maggiore resistenza e durata della giunzione.

La G Series viene applicata a macchina per ottenere una compressione costante che a sua volta permette di avere una giunzione piatta e uniforme, anche su nastri che tendono a ondularsi. Spilli di collegamento in acciaio inox corrugato impediscono la migrazione durante l'uso.



Proprietà dei materiali delle cerniere

| Metallo | Abbreviazione | Magnetico | Resistenza ad abrasione | Resistenza chimica | Resistenza a ruggine | Tipo | Dimensioni |
|---|---------------|-----------|-------------------------|--------------------|----------------------|-------------------------|---|
| Galvanizzato | G | Sì | Buona | Scarsa | Buona | Cardato | 25, 40, 2-7, G001-G003 |
| Acciaio | | Sì | Buona | Scarsa | Scarsa | Barra saldata | A2-A7 |
| AISI 430 1.4016 EN 10088-3 | S | Poco | Buona | Discreta - buona | Buona | Barra cardata e saldata | 40/A40, 2-7/A2-A7 |
| AISI 316/316L 1.4401/1.4404 EN 10088-3 | SS | No | Buona | Buona - eccellente | Eccellente | Barra cardata e saldata | 25/A25, 30/A30, A34, 35/A35, A36, 40/A40, 2-7/A2-A7, G 00 - G 008 |
| Hastelloy | H | No | Buona | Eccellente | Eccellente | Barra cardata e saldata | 25, 30/A30, A36, 40/A40 |
| Ad alta resistenza | HT | Sì | Buona - eccellente | Discreta | Buona | Cardato | 2-7 |

Guida alla scelta della cerniera

Individuare la giusta cerniera ANKER®

1. Misurare lo spessore del nastro.

Usare un micrometro o un calibro per misurare lo spessore del nastro. Se il nastro ha una copertura stampata, prima di eseguire la misurazione raschiare 25 mm della copertura dall'estremità del nastro. Non tagliare la struttura del nastro.

2. Misurare il diametro della puleggia.

Il diametro della puleggia minima è il diametro della puleggia più piccola attorno alla quale si può avvolgere a 90° il nastro.

3. Scegliere i ganci.

Fare riferimento al grafico di pagina 4, individuare lo spessore del nastro nella parte alta del grafico e il diametro della puleggia minima sulla sinistra. Usare la matrice per determinare le misure di gancio più idonee per la propria applicazione. Non scegliere ganci per i quali è indicata una puleggia minima più grande - lo stello sarebbe troppo lungo e sarebbe soggetto a fatica e rottura prematura.

4. Scegliere il diametro del filo metallico del gancio.

I ganci sono prodotti con fili metallici di diverso diametro. Una giunzione ottenuta con un filo metallico di diametro più piccolo è più silenziosa e si usura meno al contatto con i componenti del nastro trasportatore. Una giunzione ottenuta con un filo metallico di diametro più grande è più tenace e resistente all'abrasione. Fare riferimento alla colonna "Diametro filo metallico" nel grafico di pagina 4. Scegliere un gancio con un filo metallico del diametro che meglio soddisfa le proprie esigenze.

5. Scegliere lo stile.

Scegliere tra cerniere saldate e cerniere cardate in base ai requisiti della propria applicazione.

6. Scegliere il materiale.

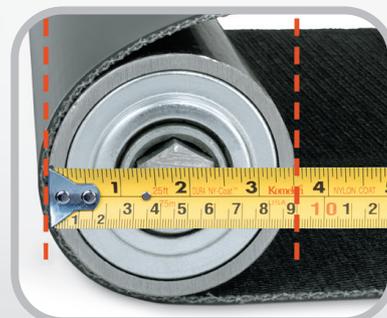
Fare riferimento al grafico per la scelta del materiale a pagina 2 per individuare le proprietà del metallo che meglio si adattano alla propria applicazione. Non tutte le misure e tutti gli stili sono disponibili in tutti i metalli.



Raschiare la copertura della stampa.



Misurare lo spessore del nastro.



Misurare il diametro della puleggia più piccola.

Guida alla scelta della cerniera

Si prega di notare che in questo grafico sono illustrate le dimensioni di gancio più comuni. Sono disponibili altre misure, o possono essere prodotte misure personalizzate per specifiche applicazioni.

Cardato

Barra saldata

Abbreviazioni gancio

| | |
|-----|---------------------------------------|
| XSP | Extra Short Point (punto extra corto) |
| SP | Short Point (punto corto) |
| LP | Long Point (punto lungo) |
| SL | Short Leg (stelo corto) |
| LL | Long Leg (stelo lungo) |

Grafico per la scelta della cerniera per nastro ANKER®

| Diametro puleggia min. mm | Spillo cerniera mm | Filo metallico mm | Spessore nastro (mm) | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|--------------------|-------------------|----------------------|---------|---------|-------|---------|-----|--------|-----|-----|-----|------|--|
| | | | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 5,0 | 6,5 | 8,0 | 9,0 | 10,0 | |
| 25 | 1,35-1,5 | 0,62 | 25SP | | A25 | | 25 | | | | | | | |
| | | | A36SLXSP | A36SLSP | | | | | | | | | | |
| | | 0,9 x 0,7 | A34SLSP | | A34SP | | | | | | | | | |
| | | 0,9 x 0,5 | 25LLSP | | A25LL | | 25LL | | 25LLLP | | | | | |
| 50 | 1,5-1,8 | 0,62 | 30SP | | 30 | | | | | | | | | |
| | | | A30SP | A30 | | | | | | | | | | |
| | | 0,9 x 0,6 | A35SP | | A36SP | | A36 | | A36LP | | | | | |
| | | 0,9 x 0,7 | A36XSP | A40XSP | | A40SP | | A40 | | | | | | |
| | 1,8-2,0 | 1,00 | 40SP | | 40 | | | | | | | | | |
| | | | A2 | | 2 | | | | | | | | | |
| | | 1,20 | 30LLSP | | 30LL | | | | | | | | | |
| | | | A30LLSP | A30LL | | | | | | | | | | |
| 75 | 1,5-1,8 | 0,80 | 35LLSP | | 35LL | | | | | | | | | |
| | | 0,90 | A36LLSP | | A36LL | | A36LLLP | | | | | | | |
| | 1,8-2,0 | 1,00 | A40LLXSP | | A40LLSP | | A40LL | | | | | | | |
| | | | 40LLSP | | 40LL | | | | | | | | | |
| 2,0-2,5 | 1,20 | | | | | A3 | | | | | | | | |
| 100 | 2,5-3,0 | 1,38 | | | | | 3 | | | | | | | |
| 125 | 3,0-3,5 | 1,38 | | | | | | | A4 | | | | | |
| 150 | 3,5-4,0 | 1,38 | | | | | | | 4 | | A5 | | | |
| 175 | 3,5-4,0 | 1,38 | | | | | | | | | 5 | | | |
| | | | | | | | | | | | 6 | | | |
| | | | | | | | | | | | 7 | | | |

Grafico per la scelta della cerniera G Series™ e misure degli spilli

| Diametro puleggia min. mm | Misura spillo cerniera mm | Spessore materiale mm | Spessore nastro (mm) | | | | | | | |
|---------------------------|---------------------------|-----------------------|----------------------|--------|--------|-------|-------|-----|-----|--|
| | | | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 5,0 | |
| 20 | 1,0 | 0,50 | G 00 | | | | | | | |
| 25 | 1,0 - 1,2 | 0,50 | G 001A | | | | | | | |
| | | 0,75 | | G 001 | | | | | | |
| 40 | 1,2 - 1,4 | 0,50 | | G 005A | | | | | | |
| | | 0,75 | | | G 002 | | | | | |
| 50 | 1,2 - 1,4 | 0,50 | | | G 005 | | | | | |
| | | 0,75 | | | G 006A | | | | | |
| | | | | | | G 003 | | | | |
| 75 | 2,0 - 2,5 | 1,00 | | | | G 006 | | | | |
| | | | | | | | G 008 | | | |

Cerniere

Le lunghezze standard sono 150 mm e 300 mm.



Cerniere cardate

| <i>n. 25 cardata - 0,62 mm diametro filo metallico - 1,7 mm passo</i> | | | | | | | |
|---|--------|--------------|-------------|-----------|---------------|-------------|---------------|
| Metallo | Spilli | Lunghezza mm | 25SP | 25 | 25LLSP | 25LL | 25LLLP |
| Galvanizzato | No | 150 | 25SP-G-150 | 25-G-150 | 25LLSP-G-150 | 25LL-G-150 | 25LLLP-G-150 |
| | | 300 | 25SP-G-300 | 25-G-300 | 25LLSP-G-300 | 25LL-G-300 | 25LLLP-G-300 |
| AISI 316L Inox | No | 150 | 25SP-SS-150 | 25-SS-150 | 25LLSP-SS-150 | 25LL-SS-150 | 25LLLP-SS-150 |
| | | 300 | 25SP-SS-300 | 25-SS-300 | 25LLSP-SS-300 | 25LL-SS-300 | 25LLLP-SS-300 |

| <i>n. 30 cardata - 0,8 mm diametro filo metallico - 2,54 mm passo</i> | | | | | | |
|---|--------|--------------|-------------|-----------|---------------|-------------|
| Metallo | Spilli | Lunghezza mm | 30SP | 30 | 30LLSP | 30LL |
| AISI 316L Inox | No | 150 | 30SP-SS-150 | 30-SS-150 | 30LLSP-SS-150 | 30LL-SS-150 |
| | | 300 | 30SP-SS-300 | 30-SS-300 | 30LLSP-SS-300 | 30LL-SS-300 |
| Hastelloy | No | 150 | | | 30LLSP-H-150 | 30LL-H-150 |
| | | 300 | | | 30LLSP-H-300 | 30LL-H-300 |

| <i>n. 35 cardata - 0,9 mm diametro filo metallico - 2,54 mm passo</i> | | |
|---|--------|-------------|
| Metallo | Spilli | 35LL |
| AISI 316L Inox | No | 35LL-SS-300 |

| <i>n. 40 cardata - 1,0 mm diametro filo metallico - 3,175 mm passo</i> | | | | | | | | | |
|--|--------|--------------|-------------|-----------|---------------|-------------|---------------|--------------|----------------|
| Metallo | Spilli | Lunghezza mm | 40SP | 40 | 40LLSP | 40LL | 40LLLP | 40XLL | 40XLLSP |
| Galvanizzato | No | 150 | 40SP-G-150 | 40-G-150 | 40LLSP-G-150 | 40LL-G-150 | | | |
| | | 300 | 40SP-G-300 | 40-G-300 | 40LLSP-G-300 | 40LL-G-300 | | | |
| AISI 430 Inox | No | 150 | 40SP-S-150 | 40-S-150 | 40LLSP-S-150 | 40LL-S-150 | | | |
| | | 300 | 40SP-S-300 | 40-S-300 | 40LLSP-S-300 | 40LL-S-300 | | | |
| AISI 316L Inox | No | 150 | 40SP-SS-150 | 40-SS-150 | 40LLSP-SS-150 | 40LL-SS-150 | 40LLLP-SS-150 | 40XLL-SS-150 | 40XLLSP-SS-150 |
| | | 300 | 40SP-SS-300 | 40-SS-300 | 40LLSP-SS-300 | 40LL-SS-300 | 40LLLP-SS-300 | 40XLL-SS-300 | 40XLLSP-SS-300 |
| Hastelloy | No | 300 | | | 40LLSP-H-300 | 40LL-H-300 | | | |

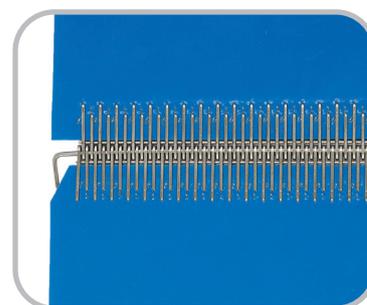
| <i>n. 2-7 cardata - n. 2 e n. 3 1,2 mm diametro filo metallico; n. 4-7 cardata 1,38 diametro filo metallico - 3,67 mm passo</i> | | | | | | | |
|---|--------|----------|----------|-------------|----------|----------|----------|
| Metallo | Spilli | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Galvanizzato | Sì | 2-G-300W | 3-G-300W | 4-G-300W | 5-G-300W | 6-G-300W | 7-G-300W |
| | No | 2-G-300 | 3-G-300 | 4-G-300 | 5-G-300 | 6-G-300 | 7-G-300 |
| Ad alta resistenza | No | 2-HT-300 | 3-HT-300 | 4-HT-300 | 5-HT-300 | 6-HT-300 | |
| Ad alta resistenza rettangolare | No | | | 4-RHT-300** | | | |
| AISI 430 Inox | No | 2-S-300 | 3-S-300 | 4-S-300 | 5-S-300 | 6-S-300 | 7-S-300 |
| AISI 316L Inox | No | 2-SS-300 | 3-SS-300 | 4-SS-300 | 5-SS-300 | 6-SS-300 | 7-SS-300 |

**RHT - 1,48 mm x 1,35 mm diametro filo metallico

| <i>AP cardata - 1,2 mm diametro filo metallico - 3,67 mm passo</i> | | | | | | |
|--|--------|------------|------------|------------|--------------|------------|
| Metallo | Spilli | AP4 | AP5 | AP6 | AP6LP | AP7 |
| AISI 316L | No | AP4-SS-300 | AP5-SS-300 | AP6-SS-300 | AP6LP-SS-300 | AP7-SS-300 |

Cerniere

NOTA: Le cerniere a barra saldata Anker sono disponibili in lunghezze standard da 150 a 1500 mm. Si prega di contattare il Servizio Clienti Flexco se sono necessarie cerniere diverse per la vostra struttura.



Cerniere a barra saldata

A25 barra saldata - 0,62 mm diametro filo metallico - 1,7 mm passo

| Metallo | Spilli | Lunghezza - mm | A25 | 25LL |
|----------------|--------|----------------|------------|--------------|
| AISI 316L Inox | No | 300 | A25-SS-300 | A25LL-SS-300 |
| | | 600 | A25-SS-600 | A25LL-SS-600 |

A30 barra saldata - 0,8 mm diametro filo metallico - 2,54 mm passo

| Metallo | Spilli | Lunghezza - mm | A30SP | A30 | A30LLSP | A30LL |
|----------------|--------|----------------|--------------|------------|----------------|--------------|
| AISI 316L Inox | No | 300 | A30SP-SS-300 | A30-SS-300 | A30LLSP-SS-300 | A30LL-SS-300 |
| | | 600 | A30SP-SS-600 | A30-SS-600 | A30LLSP-SS-600 | A30LL-SS-600 |

A34 barra saldata - 0,9 x 0,5 mm diametro filo metallico - 2,54 mm passo

| Metallo | Spilli | Lunghezza - mm | A34SLSP | A34SP |
|---------------|--------|----------------|----------------|--------------|
| AISI 316 Inox | No | 300 | A34SLSP-SS-300 | A34SP-SS-300 |
| | | 600 | | A34SP-SS-600 |

A35 barra saldata - 0,9 x 0,6 mm diametro filo metallico - 2,54 mm passo

| Metallo | Spilli | Lunghezza - mm | A35SP | A35SLXSP |
|---------------|--------|----------------|--------------|-----------------|
| AISI 316 Inox | No | 300 | A35SP-SS-300 | A35SLXSP-SS-300 |
| | | 600 | A35SP-SS-600 | A35SLXSP-SS-600 |

A36 barra saldata - 0,9 x 0,7 mm diametro filo metallico - 2,54 mm passo

| Metallo | Spilli | Lunghezza mm | A36SLXSP | A36SLSP | A36XSP | A36SP | A36 | A36LP | A36LLSP | A36LL | A36LLLP |
|---------------|--------|--------------|-----------------|----------------|---------------|--------------|------------|--------------|----------------|--------------|----------------|
| AISI 316 Inox | No | 300 | A36SLXSP-SS-300 | A36SLSP-SS-300 | A36XSP-SS-300 | A36SP-SS-300 | A36-SS-300 | A36LP-SS-300 | A36LLSP-SS-300 | A36LL-SS-300 | A36LLLP-SS-300 |
| | | 600 | A36SLXSP-SS-600 | A36SLSP-SS-600 | A36XSP-SS-600 | A36SP-SS-600 | A36-SS-600 | A36LP-SS-600 | A36LLSP-SS-600 | A36LL-SS-600 | A36LLLP-SS-600 |

A40 barra saldata - 1,0 mm diametro filo metallico - 3,175 mm passo

| Metallo | Spilli | Lunghezza - mm | A40XSP | A40SP | A40 | A40LLXSP | A40LLSP | A40LL |
|----------------|--------|----------------|---------------|--------------|------------|-----------------|----------------|--------------|
| AISI 430 Inox | No | 300 | A40XSP-S-300 | A40SP-S-300 | A40-S-300 | | A40LLSP-S-300 | A40LL-S-300 |
| | | 600 | A40XSP-S-600 | A40SP-S-600 | A40-S-600 | | A40LLSP-S-600 | A40LL-S-600 |
| AISI 316L Inox | No | 300 | A40XSP-SS-300 | A40SP-SS-300 | A40-SS-300 | A40LLXSP-SS-300 | A40LLSP-SS-300 | A40LL-SS-300 |
| | | 600 | A40XSP-SS-600 | A40SP-SS-600 | A40-SS-600 | A40LLXSP-SS-600 | A40LLSP-SS-600 | A40LL-SS-600 |

A2-A7 barra saldata - A2 e A3 1,2 mm diametro filo metallico; A4-A7 1,38 diametro filo metallico - 3,67 mm passo

| Metallo | Spilli | Lunghezza - mm | A2 | A3 | A4 | A5 | A6 | A7 |
|----------------|--------|----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Acciaio | Si | 300 | A2-300W | A3-300W | A4-300W | A5-300W | A6-300W | A7-300W |
| | No | 300 | A2-300 | A3-300 | A4-300 | A5-300 | A6-300 | A7-300 |
| AISI 430 Inox | No | 300 | A2-S-300 | A3-S-300 | A4-S-300 | A5-S-300 | A6-S-300 | A7-S-300 |
| | | 600 | A2-S-600 | A3-S-600 | A4-S-600 | A5-S-600 | A6-S-600 | A7-S-600 |
| AISI 316L Inox | No | 300 | A2-SS-300 | A3-SS-300 | A4-SS-300 | A5-SS-300 | A6-SS-300 | A7-SS-300 |
| | | 600 | A2-SS-600 | A3-SS-600 | A4-SS-600 | A5-SS-600 | A6-SS-600 | A7-SS-600 |

Cerniere

La G Series viene applicata a macchina per ottenere una compressione costante che a sua volta permette di avere una giunzione piatta e uniforme, anche su nastri che tendono a ondularsi. Spilli di collegamento in acciaio inox corrugato impediscono la migrazione durante l'uso.



G Series™ Lacing

| G Series™ – 4,0 mm passo | | | | | |
|--------------------------|-----------------------|--------------------|---------------------|-----------------------|---------------|
| Misura | Lunghezza striscia mm | Spessore materiale | Strisce per scatola | AISI 316 Acciaio Inox | Galvanizzato |
| G00 | 150 | 0,50 mm | 12 | G 00-SS-150W | |
| | 300 | | 12 | G 00-SS-300W | |
| | 600 | | 8 | G 00-SS-600W | |
| | 900 | | 8 | G 00-SS-900W | |
| | 1200 | | 8 | G 00-SS-1200W | |
| | 1500 | | 8 | G 00-SS-1500W | |
| G001A | 150 | | 12 | G 001A-SS-150W | |
| | 300 | | 12 | G 001A-SS-300W | |
| G001 | 150 | 0,75 mm | 12 | G 001-SS-150W | G 001-G-150W |
| | 300 | | 12 | G 001-SS-300W | G 001-G-300W |
| | 600 | | 8 | G 001-SS-600W | G 001-G-600W |
| | 900 | | 8 | G 001-SS-900W | |
| | 1200 | | 8 | G 001-SS-1200W | G 001-G-1200W |
| | 1500 | | 8 | G 001-SS-1500W | G 001-G-1500W |
| G002 | 150 | 0,75 mm | 12 | G 002-SS-150W | G 002-G-150W |
| | 300 | | 12 | G 002-SS-300W | G 002-G-300W |
| | 600 | | 8 | G 002-SS-600W | G 002-G-600W |
| | 900 | | 8 | G 002-SS-900W | |
| | 1200 | | 8 | G 002-SS-1200W | G 002-G-1200W |
| | 1500 | | 8 | G 002-SS-1500W | G 002-G-1500W |
| G003 | 150 | 0,75 mm | 12 | G 003-SS-150W | G 003-G-150W |
| | 300 | | 12 | G 003-SS-300W | G 003-G-300W |
| | 600 | | 8 | G 003-SS-600W | G 003-G-600W |
| | 900 | | 8 | G 003-SS-900W | |
| | 1200 | | 8 | G 003-SS-1200W | G 003-G-1200W |
| | 1500 | | 8 | G 003-SS-1500W | G 003-G-1500W |
| G005A | 300 | 0,5 mm | 12 | G 005A-SS-300W | |
| | 600 | | 8 | G 005A-SS-600W | |
| | 900 | | 8 | G 005A-SS-900W | |
| | 1200 | | 8 | G 005A-SS-1200W | |
| | 1500 | | 8 | G 005A-SS-1500W | |
| | | | | | |
| G005 | 300 | 0,75 mm | 12 | G 005-SS-300W | |
| | 600 | | 8 | G 005-SS-600W | |
| | 900 | | 8 | G 005-SS-900W | |
| | 1200 | | 8 | G 005-SS-1200W | |
| | 1500 | | 8 | G 005-SS-1500W | |
| | | | | | |
| G006A | 300 | 0,5 mm | 12 | G 006A-SS-300W | |
| | 600 | | 8 | G 006A-SS-600W | |
| | 900 | | 8 | G 006A-SS-900W | |
| | 1200 | | 8 | G 006A-SS-1200W | |
| | 1500 | | 8 | G 006A-SS-1500W | |
| | | | | | |
| G006 | 300 | 0,75 mm | 12 | G 006-SS-300W | |
| | 600 | | 8 | G 006-SS-600W | |
| | 900 | | 8 | G 006-SS-900W | |
| | 1200 | | 8 | G 006-SS-1200W | |
| | 1500 | | 8 | G 006-SS-1500W | |
| | | | | | |
| G008 | 300 | 1,00 mm | 12 | G 008-SS-300W | |
| | 600 | | 8 | G 008-SS-600W | |
| | 900 | | 8 | G 008-SS-900W | |
| | 1200 | | 8 | G 008-SS-1200W | |
| | 1500 | | 8 | G 008-SS-1500W | |
| | | | | | |

Spilli cerniera

Gli spilli della cerniera sono il collegamento fondamentale che, se associato ai ganci correttamente scelti e installati, completano la giunzione perfetta. Un'ampia scelta di materiali e misure permette di individuare lo spillo per cerniera che meglio soddisfa le esigenze di ogni applicazione.



| Proprietà degli spille per cerniera | | | | | | |
|--|----------------------|---------------------|---------------------|-------------------|------------------|--|
| Composizione | Abbreviazione | Usura spillo | Usura gancio | Rigidità | Magnetico | Misure disponibili (mm) |
| Nylosteel | NST | Buona | Buona | Buona | Sì | 1,2, 1,35, 1,5, 1,8, 2,0, 2,5, 3,0, 3,5, 4,0, 4,5 |
| Cavo Nylostainless (ISO 1.4404/316L SS) | HNSS | Eccellente | Eccellente | Buona | No | 1,2, 1,35, 1,5, 1,8, 2,0, 2,5, 3,0 |
| Cavo Nylostainless (ISO 1.4404/316L SS) | HNCS | Eccellente | Eccellente | Sufficiente | No | 1,5, 1,8, 2,0, 2,5, 3,0 |
| Acciaio corrugato (ISO 1.4404/316L) | CSP | Eccellente | Eccellente | Buona | No | 1,00, 1,20, 1,40, 1,80, 2,00, 2,50 |
| Acciaio inox (ISO 1.4404/316L SS) | SS | Eccellente | Eccellente | Buona | No | 1,0, 1,2, 1,4, 1,5, 1,8, 2,0, 2,5 |
| Perlon (PA 6) | NK | Buona | Eccellente | Sufficiente-buona | No | 1,5, 1,8, 2,0, 2,5, 3,0, 3,5, 4,0 |
| Perlon corrugato (PA 6) | KS | Buona | Eccellente | Sufficiente-buona | No | 1,4 |
| Hastelloy | H | Buona | Eccellente | Buona | No | 1,2, 1,4, 1,6 |
| PEEK | PK | Buona | Eccellente | No | No | 1,0, 1,2, 1,4 |
| Poliestere | POLY | Buona | Eccellente | No | No | FDA: 0,8, 0,9, 1,0, 1,2, 1,5 FDA-BLACK: 0,8, 0,9, 1,0, 1,2 FDA-BLUE: 0,9 |

Giuntatrici per manutenzione

Roller Lacer®

Disponibile in quattro larghezze: 600, 900, 1200, 1500 mm. Ideale per utenti con nastri lunghi che necessitano di installazione in loco.

- Sistema a morsa attuato con maniglia
- Struttura rigida in alluminio per installazione in loco
- Scomparto per riporre strisce frontali extra e spilli di giunzione
- Funzione di giunzione continua per giuntare nastri più larghi della larghezza dell'utensile



| Roller Lacer® | |
|------------------|-----------------|
| Larghezza nastro | Numero d'ordine |
| mm | |
| 600 | RL-601 |
| 900 | RL-901 |
| 1200 | RL-1201 |
| 1500 | RL-1501 |

Strisce frontali vendute separatamente

| Strisce frontali Roller Lacer® | | | | |
|--------------------------------|--|----------------------|-------------------------|-------------------------|
| Larghezza nastro | Numero d'ordine | | | |
| mm | Misura gancio 30/A30, A34, 35/A35, A36 | Misura gancio 40/A40 | Misura gancio 2-3/A2-A3 | Misura gancio 4-7/A4-A7 |
| 600 | FS-601-30 | FS-601-40 | FS-601-54T | FS-601-54W |
| 900 | FS-901-30 | FS-901-40 | FS-901-54T | FS-901-54W |
| 1200 | FS-1201-30 | FS-1201-40 | FS-1201-54T | FS-1201-54W |
| 1500 | FS-1501-30 | FS-1501-40 | FS-1501-54T | FS-1501-54W |

| Strisce frontali G Series™ | | |
|----------------------------|-------------|--------------|
| mm | G001 - G006 | G008 |
| 600 | FS-601-G-2 | FS-601-G-XL |
| 900 | FS-901-G-2 | FS-901-G-XL |
| 1200 | FS-1201-G-2 | FS-1201-G-XL |
| 1500 | FS-1501-G-2 | FS-1501-G-XL |

Microlacer®

Scelta convalidata e affidabile per nastri di larghezza 350 mm e inferiore. Può essere usata anche su nastri più larghi con requisiti non frequenti di giunzione.

- I nastri sono bloccati stringendo le manopole della morsa
- Struttura rigida
- Compatta e leggera
- Funzione di giunzione continua per giuntare nastri più larghi della larghezza dell'utensile
- Economica

| Microlacer® | |
|------------------|-----------------|
| Larghezza nastro | Numero d'ordine |
| mm | |
| 350 | ML-351 |

Strisce frontali vendute separatamente

| Strisce frontali Microlacer® | | | | |
|------------------------------|--|----------------------|-------------------------|-------------------------|
| Larghezza nastro | Numero d'ordine | | | |
| mm | Misura gancio 30/A30, A34, 35/A35, A36 | Misura gancio 40/A40 | Misura gancio 2-3/A2-A3 | Misura gancio 4-7/A4-A7 |
| 350 | FS-351-30 | FS-351-40 | FS-351-54T | FS-351-54W |

| Strisce frontali G Series™ | | |
|----------------------------|-------------|-------------|
| mm | G001 - G006 | G008 |
| 350 | FS-351-G-2 | FS-351-G-XL |

Contiene uno spillo di giunzione



ANKER®

Sistemi di fissaggio

Giuntatrici per produzione

Le giuntatrici per produzione sono progettate per la giunzione in produzioni di grande volume. È il metodo più rapido e preciso per installare ganci in filo metallico. Quando le ganasce della giuntatrice arrivano a contatto con i ganci, i punti del gancio penetrano nel nastro con l'angolazione ideale per ottenere una giunzione ottimale. Pettini (Comb) e adattatori sono disponibili per tutte le misure di ganci, permettendo alle giuntatrici di giuntare ganci ANKER® di qualsiasi misura. Tutte le giuntatrici per produzione dispongono della funzione di giuntatura continua, con operazioni multiple, che permette all'utente di giuntare nastri più larghi della larghezza della giuntatrice stessa.



ARK150/ARK 200



AMK400

| Giuntatrici per produzione | | | |
|---|--------------------------|------------------------------|-----------------------|
| Per ganci Serie: 25, 30-36, 40, 2-7, A Series, G-Series | | | |
| Tipo giuntatrice Numero d'ordine | Larghezza ganascia mm | Potenza max pressaggio KN | Stile Comb/Adattatore |
| ARK150 | 200 | 60 | Adattatori ZA |
| ARK200 | 200 | 100 | Adattatori ZA |
| AMK400 | 300 | 200 | Adattatori ZA |
| ARU2000 | 200 | 100 | Comb UK |
| ARU3000 | 200 | 100 | Comb UK |
| AMU4000 | 300 | 200 | Comb UK |
| AMU6000 | 300 | 200 | Comb UK |
| AMU8000 | 300 | 280 | Comb UK |

Pompa, unità riscaldamento, comb e adattatori venduti separatamente.

| Adattatori ARK 150, ARK 200, AMK 400 | | | | | | | | |
|--|--------------------|---------------------------|--------------|--------------------------|---------------|---------------------|---------------------|---------------------------|
| Provvisi di sezione di trasferimento per l'installazione di cerniere in nastri larghi, per evitare irregolarità nella giunzione. | | | | | | | | |
| Giuntatrice | Larghezza ganascia | Diametro perno calibro mm | 25/A25 | 30/A30, A34, 35/A35, A36 | 40/A40 | 2-5, A2-A5, AP4-AP5 | 5-7, A5-A7, AP5-AP7 | G Series |
| ARK 150 / ARK 200 | 200 | 1,5 | | | | | | ZAG-1.5-200; G 001-G 006 |
| | | 1,6 | ZA25-1.6-200 | ZA36-1.6-200 | | | | |
| | | 2,0 | ZA25-2.0-200 | ZA36-2.0-200 | ZA40-2.0-200 | | | ZAG-2.0-200; G 001-G 006 |
| | | 3,0 | | | ZA40F-3.0-200 | | | |
| | | 4,0 | | | | ZA54F-4.0-200 | | |
| AMK 400 | 300 | 1,5 | | | | | | ZAG-1.5-400; G 001-G 006 |
| | | 1,6 | ZA25-1.6-400 | ZA36-1.6-400 | | | | |
| | | 2,0 | ZA25-2.0-400 | ZA36-2.0-400 | ZA40-2.0-400 | | | ZAG-2.0-400; G 001-G 006 |
| | | 3,0 | | | ZA40F-3.0-400 | | | ZAGF-3.0-400; G 006-G 008 |
| | | 4,0 | | | | ZA54F-4.0-400 | | |
| | 6,0 | | | | | ZA54F-6.0-400 | | |

Giuntatrici speciali

Giuntatrici a morsa

La giuntatrice a morsa è il metodo affidabile e più economico per installare i ganci ANKER®.

- Adatta per qualsiasi morsa da officina
- Ideale per chi usa pochi nastri
- Funzione di giuntatura continua

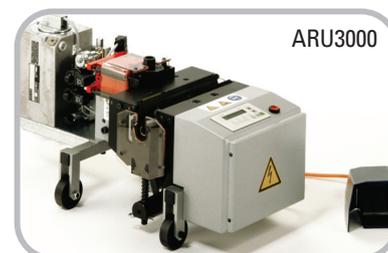
| Giuntatrici a morsa | | |
|---------------------|-----------|-----------------|
| Misura gancio | Larghezza | Numero d'ordine |
| 25, A25 | 150 mm | VL25-150 |
| 25, A25 | 200 mm | VL25-200 |
| 30, 34, 35, 36 | 150 mm | VL30-150 |
| 30, 34, 35, 36 | 200 mm | VL30-200 |
| 40, A40 | 150 mm | VL40-150 |
| 40, A40 | 200 mm | VL40-200 |
| 2-7, A2-A7, AP | 150 mm | VL54-150 |
| 2-7, A2-A7, AP | 200 mm | VL54-200 |
| 2-7, A2-A7, AP | 250 mm | VL54-250 |
| G | 150 mm | VLG-150 |
| G | 200 mm | VLG-200 |
| G | 250 mm | VLG-250 |

Giuntatrici per produzione

Comb UK per giuntatrici per produzione

Provvisi di sezione di trasferimento per l'installazione di cerniere in nastri larghi, per evitare step nella giunzione e permettere di regolare le strisce della cerniera più lunghe della larghezza massima della ganascia.

| Larghezza comb | 25/A25 | 30/A30, A34, 35/A35, A36 | 40/A40 | 2-7/A2-A7/AP | G001 – G006 | G008 |
|----------------|-----------|--------------------------|-----------|--------------|-------------|-------------|
| 600 | UK25-601 | UK36-601 | UK40-601 | UK54-601 | UKG-601 | UKG-XL-601 |
| 900 | UK25-901 | UK36-901 | UK40-901 | UK54-901 | UKG-901 | UKG-XL-901 |
| 1200 | UK25-1201 | UK36-1201 | UK40-1201 | UK54-1201 | UKG-1201 | UKG-XL-1201 |
| 1500 | | | | UK54-1501 | UKG-1501 | UKG-XL-1501 |



ARU3000



AMU6000/AMU8000

Pompe idrauliche

Le pompe idrauliche ANKER® forniscono alle giuntatrici la pressione dell'olio idraulico necessaria per installare le cerniere.

Pompa e unità di riscaldamento per giuntatrici per produzione

| Numero d'ordine | ARK150 ARK200 | AMK400 | ARU2000 | ARU3000 | AMU4000 | AMU6000 AMU8000 |
|-----------------|------------------|--------|---------|---------|---------|--------------------|
| HP500 | X | | X | | | |
| HP750 | X | | X | | | |
| HP1020 | X | X | X | | X | |
| HP1020-H | X | | | X | | X |

Giuntatrice per nastri a pinza

La giuntatrice a morsa è il metodo affidabile e più economico per installare i ganci ANKER®.

- Adatta per qualsiasi morsa da officina
- Ideale per chi usa pochi nastri
- Funzione di giuntatura continua

| Giuntatrice per nastri a pinza | |
|--------------------------------|-------------------|
| Misura gancio | Numero d'ordine |
| 25, A25 | PL-25 |
| 30, 34, 35, 36 | PL-30, 34, 35, 36 |
| 40 | PL-40 |
| G | PL-G |

Giuntatrici a leva

Unità portatile, giunta fino a 150 mm in una sola operazione.

- Funzione di giuntatura continua
- Fermi per gancio disponibili per ganci di tutte le misure

| Giuntatrici a leva | |
|--------------------|-----------------|
| Misura gancio | Numero d'ordine |
| 25, A25 | LL25-50 |
| 30, 34, 35, 36 | LL36-50 |

ANKER® Sistemi di fissaggio

Utensili per la preparazione del nastro

Cutter per nastro 900 Series

I cutter per nastro Flexco includono numerose funzioni che facilitano il taglio di nastri con estrema precisione.

- Il design della lama solido permette di produrre tagli di alta precisione garantendo la sicurezza dell'operatore, grazie alla copertura completa della lama.
- Funzione di morsa rapida del nastro
- La 900 Series taglia nastri fino a 38 mm

Cutter per nastro 350 mm

Utensile portatile che taglia nastri di larghezza fino a 350 mm, in modo rapido e semplice.

- Taglia nastri di spessore fino a 9,5 mm.

Morse per nastro SmartClamp™

Il sistema SmartClamp™ garantisce sicurezza ed efficienza nella stretta di nastri per l'installazione di cerniere meccaniche. La configurazione è semplice e permette di ridurre i costosi tempi di fermo durante interruzioni, mentre la transizione fluida da morsa a nastro riduce il rischio di danneggiare il nastro.

Squadratrice per nastri laser

La squadratrice per nastri laser semplifica, accelera e rende più accurato il processo di squadratura del nastro per la giuntatura. La squadratrice per nastri laser è perfetta per applicazioni multiple light-duty, con spazi ristretti e nastri con vasche laterali.

Smussatrice per nastri a testa ruvida

Semplifica la rimozione delle stampe dai nastri per consentire di scegliere la cerniera della misura giusta e installarla correttamente.

Mola per nastri RB-1

Il carburo taglia le stampe dei nastri per facilitare e accelerare la raschiatura. Collegato a una punta elettrica o pneumatica da 10 mm (2,500 rpm).

Cutter per nastro 900 Series*

| Larghezza nastro mm | Numero d'ordine |
|------------------------|-----------------|
| 600 | 900924 |
| 900 | 900936 |
| 1200 | 900948 |
| 1500 | 900960 |
| 1800 | 900972 |
| 2100 | 900984 |

* Brevetto in corso

Cutter per nastro 350 mm

| Larghezza nastro mm | Numero d'ordine |
|------------------------|------------------|
| 350 | CUTTER-14/BC-350 |

Morse per nastro Smart Clamp™

| Numero d'ordine |
|-----------------|
| SMARTCLAMP |

Squadratrice per nastri laser

| Numero d'ordine |
|-------------------|
| LASER-BELT-SQUARE |

Smussatrice per nastri a testa ruvida

| Numero d'ordine |
|-----------------|
| RTBS |

Mola per nastri RB-1

| Numero d'ordine |
|-----------------|
| RB-1 |

Distributore autorizzato:



Cutter per nastro 900 Series



Cutter per nastro 350 mm



Morse per nastro Smart Clamp™



Squadratrice per nastri laser



Smussatrice per nastri a testa ruvida



Mola per nastri RB-1

Numero di brevetto: International WIPO WO2009006619A1

Flexco Europe GmbH • Maybachstrasse 9 • 72348 Rosenfeld • Deutschland
Tel: +49-7428-9406-0 • Fax: +49-7428-9406-260 • E-mail: europe@flexco.com

Per altre sedi e altri prodotti Flexco, visitate la pagina www.flexco.com.

©2016 Flexible Steel Lacing Company. ANKER®, Roller Lacer®, Microlacer® e Unibar® sono marchi commerciali registrati. 05-26-20. Per ordinare nuovamente: X4412

