

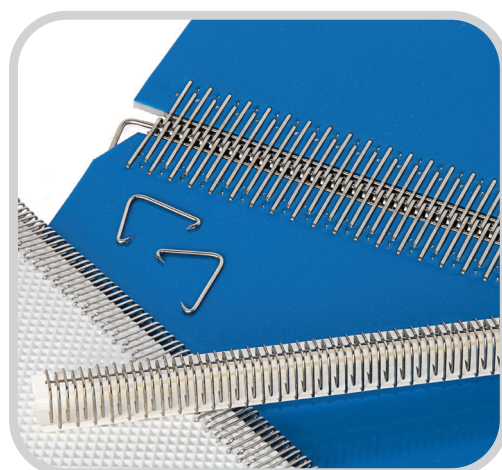
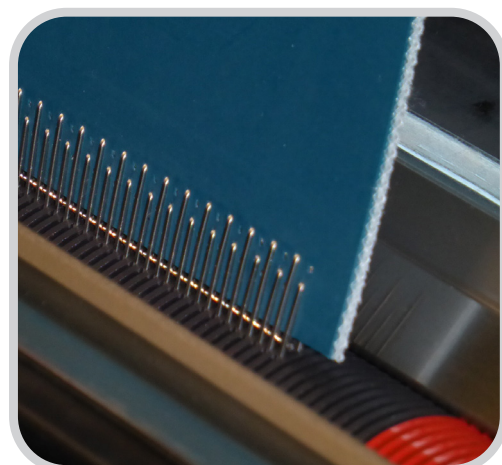
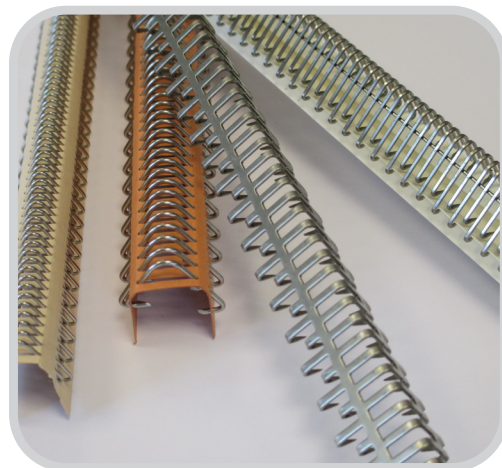
Crochets ANKER[®]

Depuis sa conception, le système de crochets ANKER[®] a acquis une réputation sérieuse en raison d'une innovation permanente et de performances éprouvées. Les crochets ANKER[®] ont été conçus dans une variété de diamètres, pattes et longueurs de point, métaux, longueurs de bande et styles, comme les crochets sur support carton et à barre soudée. Ils sont tous disponibles afin de respecter les besoins de chaque cas.

Les crochets sont placés en double quinconce pour permettre une force de tenue exceptionnelle sans dégrader l'intégrité de la carcasse de la bande. Les jonctions d'aujourd'hui ont également un profil peu saillant, ce qui les rend encore mieux compatibles avec les éléments de convoyeurs et conformes à la demande de réduction du bruit d'exploitation.

Les industries types utilisant des agrafes en fil sont notamment :

- la gestion du conditionnement et des pièces ;
- la fabrication générale ;
- la blanchisserie commerciale ;
- la transformation alimentaire ;
- l'agriculture ;
- les milieux filtrants.



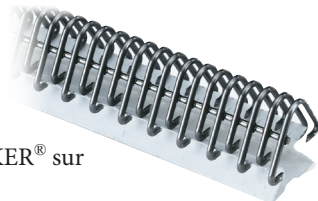
Présentation des agrafes

Crochets à barre soudée (A Series™)

Les agrafes ANKER® A Series™ sont formées en soudant chaque crochet ANKER® sur une barre ordinaire.

- La barre soudée crée une bande stable d'agrafes éliminant les dommages possibles pendant la manutention.
- Une bande de sécurité recouvre les points avec crochets afin de protéger les doigts mais elle peut facilement être retirée avant l'agrafage.
- Les pattes des crochets sont parallèles les unes aux autres afin de simplifier le maillage des extrémités de bande et l'insertion des axes d'assemblage.
- Le risque de délogement d'un crochet unique est significativement réduit, ce qui a une importance particulière dans l'industrie alimentaire.
- La barre soudée crée une jonction finie plate éliminant toute « vague » de la bande.
- Dans les applications abusives, la série A Series délivre un effet de charge protégeant les crochets.

Les agrafes A Series sont facilement recoupables à la longueur adéquate, ou peuvent être commandées dans des longueurs particulières allant jusqu'à 1 500 mm. Elles ne sont pas recommandées pour les jonctions en biais, les bandes en auge sur lesquelles la rupture de la barre ordinaire est un risque, et dans les cas où des métaux particuliers sont requis.

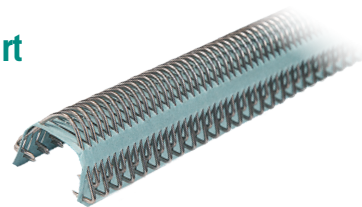


Crochets sur support carton

Chaque crochet ANKER® est fixé sur une feuille de cardage.

- Ils sont utilisables dans toutes les applications, y compris dans le cas de jonctions en biais et de bandes en auge.

Ils sont disponibles dans une large gamme de métaux et de tailles.



Agrafage G Series™

L'agrafage ANKER® G Series™ est une jonction mécanique pour bande matricée fin réalisée à partir d'acier inoxydable AISI 316, garantissant un pas constant de 4 mm sur toute la longueur de la fonction d'agrafage. La disposition en quinconce des pattes comporte quatre niveaux de point alternés entre le haut et le bas de la jonction d'agrafage, fournissant différents points de pénétration au lieu d'une ligne continue, ce qui augmente la résistance et la durabilité de la jonction.

L'agrafage G Series est appliqué à la machine afin d'assurer une compression constante permettant d'obtenir une jonction plate uniforme, même sur les bandes propices à l'apparition de vagues. Les axes d'assemblage cannelés en acier inoxydable empêchent toute migration en cours d'utilisation.



Caractéristique matière des agrafes

Métal	Abréviation	Magnétique	Résistance à l'abrasion	Résistance chimique	Résistance à la rouille	Type	Tailles
Galvanisé	G	Oui	Bonne	Faible	Bonne	Sur support carton	25, 40, 2-7, G001-G003
Acier		Oui	Bonne	Faible	Faible	À barre soudée	A2-A7
AISI 430 1.4016 EN 10088-3	S	Légèrement	Bonne	Acceptable à bonne	Bonne	Sur support carton et à barre soudée	40/A40, 2-7/A2-A7
AISI 316/316L 1.4401/1.4404 EN 10088-3	SS	Non	Bonne	Bonne à excellente	Excellente	Sur support carton et à barre soudée	25/A25, 30/A30, A34, 35/A35, A36, 40/A40, 2-7/A2-A7, G 00 - G 008
Hastelloy	H	Non	Bonne	Excellente	Excellente	Sur support carton et à barre soudée	25, 30/A30, A36, 40/A40
À résistance élevée	HT	Oui	Bonne à excellente	Acceptable	Bonne	Sur support carton	2-7

Instructions pour la sélection des agrafes

Déterminer l'agrafe ANKER® adéquate

1. Mesurez l'épaisseur de la bande.

Utilisez un micromètre ou un calibre d'épaisseur pour mesurer l'épaisseur de la bande. Si la bande possède une couche d'enrobage, rabotez la couche de 25 mm sur l'extrémité de la bande avant de prendre la mesure. Ne coupez pas la carcasse de la bande.

2. Mesurez le diamètre du tambour.

Le diamètre de tambour minimal est le tambour le plus petit dont le tour de bande fait au moins 90°.

3. Déterminez les crochets adaptés.

En vous référant au tableau de la page 4, localisez l'épaisseur de bande en haut du graphique et le diamètre de tambour minimal sur le côté gauche. À l'aide de la matrice, déterminez les tailles de crochet les plus adaptées à votre cas. Ne choisissez pas les crochets indiquant un tambour minimal plus grand car la longueur des pattes serait trop longue et entraînerait une fatigue et un dysfonctionnement prématuré des pattes.

4. Sélectionnez le diamètre de fil des crochets.

Les crochets sont fabriqués dans différents diamètres de fil. Une jonction effectuée avec un diamètre de fil inférieur est plus discrète et s'use moins au contact des éléments de convoyeurs. Une jonction effectuée avec un diamètre de fil supérieur offre une plus grande robustesse et une résistance supérieure à l'abrasion. Reportez-vous à la colonne « Diamètre du fil » du tableau page 4. Choisissez un crochet dont le diamètre de fil est le plus adapté à vos besoins.

5. Choisissez le style.

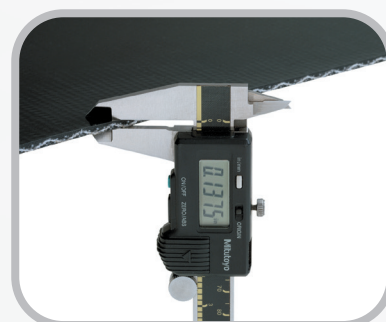
Vous avez le choix entre les agrafes soudées et sur support carton en fonction des exigences de votre cas.

6. Choisissez le matériau.

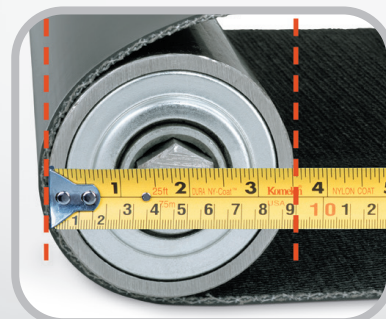
Consultez le tableau de choix du matériau à la page 2 pour choisir les caractéristiques des métaux les plus adaptées à votre cas. Toutes les tailles et tous les styles ne sont pas disponibles dans tous les métaux.



Rabotez la couche d'enrobage.



Mesurez l'épaisseur de la bande.



Mesurez le diamètre de tambour minimal.

Instructions pour la sélection des agrafes

Notez que ce tableau recueille les tailles de crochet les plus utilisées.

D'autres tailles sont disponibles ou peuvent être fabriquées sur mesure pour des besoins spécifiques.

Sur support carton

À barre soudée

Abréviations des crochets

XSP	Point extra court
SP	Point court
LP	Point long
SL	Patte courte
LL	Patte longue

Tableau de sélection des agrafes de bande ANKER®

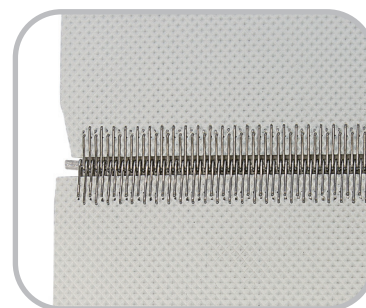
Diamètre min. du tambour mm	Axe d'articulation mm	Fil mm	Épaisseur de bande (mm)											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,5	8,0	9,0	10,0	
25	1,35-1,5	0,62	25SP											
				A25										
		0,9 x 0,7	A36SLXSP	A36SLSP										
			0,9 x 0,5	A34SLSP										
30			A34SP											
40			25LLSP											
50	1,5-1,8	0,62		A25LL										
					25LL									
						25LLLP								
		0,80		30SP	30									
				A30SP	A30									
			0,9 x 0,6	A35SP										
	0,9 x 0,7	A36XSP	A36SP		A36	A36LP								
	1,8-2,0	1,00		A40XSP	A40SP		A40							
					40SP		40							
		1,20					A2							
						2								
75	1,5-1,8	0,80		30LLSP	30LL									
				A30LLSP	A30LL									
		0,90		35LLSP	35LL									
	0,9 x 0,7		A36LLSP		A36LL	A36LLLP								
	1,8-2,0	1,00		A40LLXSP	A40LLSP		A40LL							
					40LLSP		40LL							
	2,0-2,5	1,20						A3						
								3						
100	2,5-3,0	1,38								A4				
										4				
125	3,0-3,5	1,38									A5			
											5			
150	3,5-4,0	1,38										A6		
												6		
175	3,5-4,0	1,38											A7	
													7	

Tableau de sélection des agrafes G Series™ et de la taille de l'axe

Diamètre min. du tambour mm	Taille de l'axe d'articulation mm	Épaisseur du matériau mm	Épaisseur de bande (mm)						
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0
20	1,0	0,50	G 00						
		0,50	G 001A						
25	1,0 - 1,2	0,75		G 001					
		0,50		G 005A					
40	1,2 - 1,4	0,75			G 002				
					G 005				
		0,50			G 006A				
50	1,2 - 1,4	0,75				G 003			
						G 006			
75	2,0 - 2,5	1,00					G 008		

Agrafes

Les longueurs standard sont 150 mm et 300 mm.



Agrafes sur support carton

Sur support carton n°25 - Diamètre du fil 0,62 mm - Pas 1,7 mm

Métal	Axes	Longueur en mm	25SP	25	25LLSP	25LL	25LLLP
Galvanisé	Non	150	25SP-G-150	25-G-150	25LLSP-G-150	25LL-G-150	25LLLP-G-150
		300	25SP-G-300	25-G-300	25LLSP-G-300	25LL-G-300	25LLLP-G-300
Inox AISI 316L	Non	150	25SP-SS-150	25-SS-150	25LLSP-SS-150	25LL-SS-150	25LLLP-SS-150
		300	25SP-SS-300	25-SS-300	25LLSP-SS-300	25LL-SS-300	25LLLP-SS-300

Sur support carton n°30 - Diamètre du fil 0,8 mm - Pas 2,54 mm

Métal	Axes	Longueur en mm	30SP	30	30LLSP	30LL
Inox AISI 316L	Non	150	30SP-SS-150	30-SS-150	30LLSP-SS-150	30LL-SS-150
		300	30SP-SS-300	30-SS-300	30LLSP-SS-300	30LL-SS-300
Hastelloy	Non	150			30LLSP-H-150	30LL-H-150
		300			30LLSP-H-300	30LL-H-300

Sur support carton n°35 - Diamètre du fil 0,9 mm - Pas 2,54 mm

Métal	Axes	35LL
Inox AISI 316L	Non	35LL-SS-300

Sur support carton n°40 - Diamètre du fil 1,0 mm - Pas 3 175 mm

Métal	Axes	Longueur en mm	40SP	40	40LLSP	40LL	40LLLP	40XLL	40XLLSP
Galvanisé	Non	150	40SP-G-150	40-G-150	40LLSP-G-150	40LL-G-150			
		300	40SP-G-300	40-G-300	40LLSP-G-300	40LL-G-300			
Inox AISI 430	Non	150	40SP-S-150	40-S-150	40LLSP-S-150	40LL-S-150			
		300	40SP-S-300	40-S-300	40LLSP-S-300	40LL-S-300			
Inox AISI 316L	Non	150	40SP-SS-150	40-SS-150	40LLSP-SS-150	40LL-SS-150	40LLLP-SS-150	40XLL-SS-150	40XLLSP-SS-150
		300	40SP-SS-300	40-SS-300	40LLSP-SS-300	40LL-SS-300	40LLLP-SS-300	40XLL-SS-300	40XLLSP-SS-300
Hastelloy	Non	300			40LLSP-H-300	40LL-H-300			

Sur support carton n°2-7 – n°2 et n°3 Diamètre du fil 1,2 mm ; Sur support carton n°4-7 Diamètre du fil 1,38 mm - Pas 3,67 mm

Métal	Axes	2	3	4	5	6	7
Galvanisé	Oui	2-G-300W	3-G-300W	4-G-300W	5-G-300W	6-G-300W	7-G-300W
	Non	2-G-300	3-G-300	4-G-300	5-G-300	6-G-300	7-G-300
À résistance élevée	Non	2-HT-300	3-HT-300	4-HT-300	5-HT-300	6-HT-300	
À haute résistance, rectangulaire	Non			4-RHT-300**			
Inox AISI 430	Non	2-S-300	3-S-300	4-S-300	5-S-300	6-S-300	7-S-300
Inox AISI 316L	Non	2-SS-300	3-SS-300	4-SS-300	5-SS-300	6-SS-300	7-SS-300

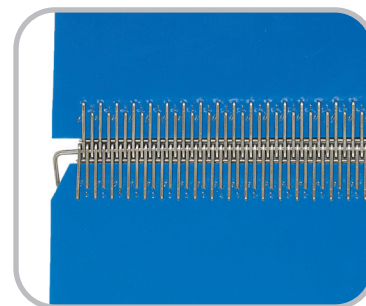
**RHT – 1,48 mm x Diamètre du fil 1,35 mm

Sur support carton AP - Diamètre du fil 1,2 mm - Pas 3,67 mm

Métal	Axes	AP4	AP5	AP6	AP6LP	AP7
AISI 316L	Non	AP4-SS-300	AP5-SS-300	AP6-SS-300	AP6LP-SS-300	AP7-SS-300

Agrafes

REMARQUE : les agrafes à barre soudée Anker sont disponibles dans des longueurs allant de 150 à 1 500 mm. Contactez le service clientèle de Flexco si vous avez besoin d'autres agrafes adaptées à votre cas.



Agrafes à barre soudée

À barre soudée A25 - Diamètre du fil 0,62 mm - Pas 1,7 mm

Métal	Axes	Longueur - mm	A25	25LL
Inox AISI 316L	Non	300	A25-SS-300	A25LL-SS-300
		600	A25-SS-600	A25LL-SS-600

À barre soudée A30 - Diamètre du fil 0,8 mm - Pas 2,54 mm

Métal	Axes	Longueur - mm	A30SP	A30	A30LLSP	A30LL
Inox AISI 316L	Non	300	A30SP-SS-300	A30-SS-300	A30LLSP-SS-300	A30LL-SS-300
		600	A30SP-SS-600	A30-SS-600	A30LLSP-SS-600	A30LL-SS-600

À barre soudée A34 - Diamètre du fil 0,9 x 0,5 mm - Pas 2,54 mm

Métal	Axes	Longueur - mm	A34SLSP	A34SP
Inox AISI 316	Non	300	A34SLSP-SS-300	A34SP-SS-300
		600		A34SP-SS-600

À barre soudée A35 - Diamètre du fil 0,9 x 0,6 mm - Pas 2,54 mm

Métal	Axes	Longueur - mm	A35SP	A35SLXSP
Inox AISI 316	Non	300	A35SP-SS-300	A35SLXSP-SS-300
		600	A35SP-SS-600	A35SLXSP-SS-600

À barre soudée A36 - Diamètre du fil 0,9 x 0,7 mm - Pas 2,54 mm

Métal	Axes	Longueur - mm	A36SLXSP	A36SLSP	A36XSP	A36SP	A36	A36LP	A36LLSP	A36LL	A36LLLP
Inox AISI 316	Non	300	A36SLXSP-SS-300	A36SLSP-SS-300	A36XSP-SS-300	A36SP-SS-300	A36-SS-300	A36LP-SS-300	A36LLSP-SS-300	A36LL-SS-300	A36LLLP-SS-300
		600	A36SLXSP-SS-600	A36SLSP-SS-600	A36XSP-SS-600	A36SP-SS-600	A36-SS-600	A36LP-SS-600	A36LLSP-SS-600	A36LL-SS-600	A36LLLP-SS-600

À barre soudée A40 - Diamètre du fil 1,0 mm - Pas 3,175 mm

Métal	Axes	Longueur - mm	A40XSP	A40SP	A40	A40LLXSP	A40LLSP	A40LL
Inox AISI 430	Non	300	A40XSP-S-300	A40SP-S-300	A40-S-300		A40LLSP-S-300	A40LL-S-300
		600	A40XSP-S-600	A40SP-S-600	A40-S-600		A40LLSP-S-600	A40LL-S-600
Inox AISI 316L	Non	300	A40XSP-SS-300	A40SP-SS-300	A40-SS-300	A40LLXSP-SS-300	A40LLSP-SS-300	A40LL-SS-300
		600	A40XSP-SS-600	A40SP-SS-600	A40-SS-600	A40LLXSP-SS-600	A40LLSP-SS-600	A40LL-SS-600

À barre soudée A2-A7 - A2 et A3 Diamètre du fil 1,2 mm ; A4-A7 Diamètre du fil 1,38 - Pas 3,67 mm

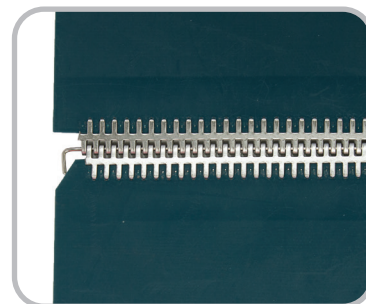
Métal	Axes	Longueur - mm	A2	A3	A4	A5	A6	A7
Acier	Oui	300	A2-300W	A3-300W	A4-300W	A5-300W	A6-300W	A7-300W
	Non	300	A2-300	A3-300	A4-300	A5-300	A6-300	A7-300
Inox AISI 430	Non	300	A2-S-300	A3-S-300	A4-S-300	A5-S-300	A6-S-300	A7-S-300
		600	A2-S-600	A3-S-600	A4-S-600	A5-S-600	A6-S-600	A7-S-600
Inox AISI 316L	Non	300	A2-SS-300	A3-SS-300	A4-SS-300	A5-SS-300	A6-SS-300	A7-SS-300
		600	A2-SS-600	A3-SS-600	A4-SS-600	A5-SS-600	A6-SS-600	A7-SS-600

ANKER[®]

Systèmes de jonction

Agrafes

L'agrafage G Series est appliqué à la machine afin d'assurer une compression constante permettant d'obtenir une jonction plate uniforme, même sur les bandes propices à l'apparition de vagues. Les axes d'assemblage cannelés en acier inoxydable empêchent toute migration en cours d'utilisation.



Agrafage G Series™

G Series™ – Pas 4,0 mm					
Taille	Longueur de la bande en mm	Épaisseur du matériau	Bandes par boîte	Acier inoxydable AISI 316	Galvanisé
G00	150	0,50 mm	12	G 00-SS-150W	
	300		12	G 00-SS-300W	
	600		8	G 00-SS-600W	
	900		8	G 00-SS-900W	
	1 200		8	G 00-SS-1200W	
	1 500		8	G 00-SS-1500W	
G001A	150	0,75 mm	12	G 001A-SS-150W	
	300		12	G 001A-SS-300W	
G001	150		12	G 001-SS-150W	G 001-G-150W
	300		12	G 001-SS-300W	G 001-G-300W
	600		8	G 001-SS-600W	G 001-G-600W
	900		8	G 001-SS-900W	
	1 200		8	G 001-SS-1200W	G 001-G-1200W
	1 500		8	G 001-SS-1500W	G 001-G-1500W
G002	150	0,75 mm	12	G 002-SS-150W	G 002-G-150W
	300		12	G 002-SS-300W	G 002-G-300W
	600		8	G 002-SS-600W	G 002-G-600W
	900		8	G 002-SS-900W	
	1 200		8	G 002-SS-1200W	G 002-G-1200W
	1 500		8	G 002-SS-1500W	G 002-G-1500W
G003	150	0,75 mm	12	G 003-SS-150W	G 003-G-150W
	300		12	G 003-SS-300W	G 003-G-300W
	600		8	G 003-SS-600W	G 003-G-600W
	900		8	G 003-SS-900W	
	1 200		8	G 003-SS-1200W	G 003-G-1200W
	1 500		8	G 003-SS-1500W	G 003-G-1500W
G005A	300	0,5 mm	12	G 005A-SS-300W	
	600		8	G 005A-SS-600W	
	900		8	G 005A-SS-900W	
	1 200		8	G 005A-SS-1200W	
G005	1 500	0,75 mm	8	G 005A-SS-1500W	
	300		12	G 005-SS-300W	
	600		8	G 005-SS-600W	
	900		8	G 005-SS-900W	
	1 200		8	G 005-SS-1200W	
G006A	1 500	0,5 mm	8	G 005-SS-1500W	
	300		12	G 006A-SS-300W	
	600		8	G 006A-SS-600W	
	900		8	G 006A-SS-900W	
	1 200		8	G 006A-SS-1200W	
G006	1 500	0,75 mm	8	G 006A-SS-1500W	
	300		12	G 006-SS-300W	
	600		8	G 006-SS-600W	
	900		8	G 006-SS-900W	
	1 200		8	G 006-SS-1200W	
G008	1 500	1,00 mm	8	G 006-SS-1500W	
	300		12	G 008-SS-300W	
	600		8	G 008-SS-600W	
	900		8	G 008-SS-900W	
	1 200		8	G 008-SS-1200W	
	1 500		8	G 008-SS-1500W	

Axes d'articulation

Les axes d'articulation sont le lien vital qui, lorsqu'ils sont associés avec des crochets correctement sélectionnés et installés, viennent compléter une jonction parfaite. Un large choix de matériaux et de tailles vous permet de faire correspondre un axe d'articulation aux besoins spécifiques de votre cas.



Caractéristiques de l'axe d'articulation						
Composition	Abréviation	Usure de l'axe	Usure des crochets	Rigidité	Magnétique	Tailles disponibles (mm)
Acier nylon	NST	Bonne	Bonne	Bonne	Oui	1,2, 1,35, 1,5, 1,8, 2,0, 2,5, 3,0, 3,5, 4,0, 4,5
Câble inox nylon (ISO 1.4404/316L SS)	HNSS	Excellente	Excellente	Bonne	Non	1,2, 1,35, 1,5, 1,8, 2,0, 2,5, 3,0
Câble inox nylon (ISO 1.4404/316L SS)	HNCS	Excellente	Excellente	Suffisante	Non	1,5, 1,8, 2,0, 2,5, 3,0
Acier cannelé (ISO 1.4404/316L)	CSP	Excellente	Excellente	Bonne	Non	1,00, 1,20, 1,40, 1,80, 2,00, 2,50
Acier inoxydable (ISO 1.4404/316L SS)	SS	Excellente	Excellente	Bonne	Non	1,0, 1,2, 1,4, 1,5, 1,8, 2,0, 2,5
Perlon (PA 6)	NK	Bonne	Excellente	Suffisante à bonne	Non	1,5, 1,8, 2,0, 2,5, 3,0, 3,5, 4,0
Perlon cannelé (PA 6)	KS	Bonne	Excellente	Suffisante à bonne	Non	1,4
Hastelloy	H	Bonne	Excellente	Bonne	Non	1,2, 1,4, 1,6
PEEK	PK	Bonne	Excellente	Non	Non	1,0, 1,2, 1,4
Polyester	POLY	Bonne	Excellente	Non	Non	FDA : 0,8, 0,9, 1,0, 1,2, 1,5 FDA-BLACK : 0,8, 0,9, 1,0, 1,2 FDA-BLUE : 0,9

Dispositifs d'agrafage pour l'entretien

Roller Lacer®

Disponible en quatre largeurs : 600, 900, 1 200, 1 500 mm. Idéal pour les utilisateurs disposant de bandes larges nécessitant une installation sur site.

- Système de pince bande actionné par une poignée
- Fabrication solide en aluminium pour l'installation sur site
- Compartiment de stockage pour les bandes à facettes et axes de dispositif d'agrafage en plus
- Dispositif d'agrafage continu pour les bandes plus larges que l'outil



Roller Lacer®	
Largeur de la bande	Numéro de commande
mm	
600	RL-601
900	RL-901
1 200	RL-1201
1 500	RL-1501

Bandes à facettes vendues séparément

Bandes à facettes Roller Lacer®				
Largeur de la bande	Numéro de commande			
mm	Taille des crochets 30/A30, A34, 35/A35, A36	Taille des crochets 40/A40	Taille des crochets 2-3/A2-A3	Taille des crochets 4-7/A4-A7
600	FS-601-30	FS-601-40	FS-601-54T	FS-601-54W
900	FS-901-30	FS-901-40	FS-901-54T	FS-901-54W
1 200	FS-1201-30	FS-1201-40	FS-1201-54T	FS-1201-54W
1 500	FS-1501-30	FS-1501-40	FS-1501-54T	FS-1501-54W

Bandes à facettes G Series™		
mm	G001 - G006	G008
600	FS-601-G-2	FS-601-G-XL
900	FS-901-G-2	FS-901-G-XL
1 200	FS-1201-G-2	FS-1201-G-XL
1 500	FS-1501-G-2	FS-1501-G-XL

Microlacer®

Un choix fiable et à l'efficacité prouvée pour les bandes d'une largeur maximale de 350 mm. Il peut également être utilisé sur les bandes plus larges ayant des besoins d'agrafage occasionnels.

- Les bandes sont fixées avec des molettes pince bandes de serrage
- Une fabrication solide
- Compact et léger
- Dispositif d'agrafage continu pour les bandes plus larges que l'outil
- Économique

Microlacer®	
Largeur de la bande	Numéro de commande
mm	
350	ML-351

Bandes à facettes vendues séparément

Bandes à facettes Microlacer®				
Largeur de la bande	Numéro de commande			
mm	Taille des crochets 30/A30, A34, 35/A35, A36	Taille des crochets 40/A40	Taille des crochets 2-3/A2-A3	Taille des crochets 4-7/A4-A7
350	FS-351-30	FS-351-40	FS-351-54T	FS-351-54W

Bandes à facettes G Series™		
mm	G001 - G006	G008
350	FS-351-G-2	FS-351-G-XL

Comprend un axe de dispositif d'agrafage.

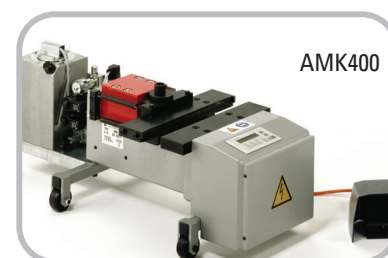


Dispositifs d'agrafage pour la production

Les dispositifs d'agrafage pour la production sont conçus pour l'agrafage de production à volume important. Il s'agit de la méthode la plus rapide et la plus précise d'installer des crochets de fil. Lorsque les mâchoires du dispositif d'agrafage entrent en contact avec les crochets, les points avec crochets pénètrent dans la bande avec l'angle idéal pour obtenir une jonction optimale. Des barrettes alvéolaires et adaptateurs sont disponibles pour toutes les tailles de crochets, ce qui permet aux dispositifs d'agrafage pour la production d'agrafer n'importe quelle taille de crochet ANKER®. Tous les dispositifs d'agrafage pour la production disposent du dispositif d'agrafage continu qui, avec plusieurs opérations, permet à l'utilisateur d'agrafer des bandes dont la largeur est supérieure à celle du dispositif d'agrafage.



ARK150/ARK 200



AMK400

Dispositifs d'agrafage pour la production

Pour les séries de crochets : 25, 30-36, 40, 2-7, A Series, G Series

Numéro de commande du type de dispositif d'agrafage	Largeur des mâchoires mm	Alimentation max. de la presse KN	Style de barrette alvéolaire/adaptateur
ARK150	200	60	Adaptateurs ZA
ARK200	200	100	Adaptateurs ZA
AMK400	300	200	Adaptateurs ZA
ARU2000	200	100	Barrettes alvéolaires UK
ARU3000	200	100	Barrettes alvéolaires UK
AMU4000	300	200	Barrettes alvéolaires UK
AMU6000	300	200	Barrettes alvéolaires UK
AMU8000	300	280	Barrettes alvéolaires UK

Pompe, unité de chauffage, barrettes alvéolaires et adaptateurs vendus séparément.

Adaptateurs ARK 150, ARK 200, AMK 400

Ils sont équipés d'une portion de transfert pour installer les agrafes dans les bandes larges afin d'éviter de réaliser une jonction par étapes.

Dispositif d'agrafage	Largeur des mâchoires	Diamètre de la jauge mm	25/A25	30/A30, A34, 35/A35, A36	40/A40	2-5, A2-A5, AP4-AP5	5-7, A5-A7, AP5-AP7	G Series
ARK 150 / ARK 200	200	1,5						ZAG-1.5-200; G 001-G 006
		1,6	ZA25-1.6-200	ZA36-1.6-200				
		2,0	ZA25-2.0-200	ZA36-2.0-200	ZA40-2.0-200			ZAG-2.0-200; G 001-G 006
		3,0			ZA40F-3.0-200			
		4,0				ZA54F-4.0-200		
AMK 400	300	6,0					ZA54F-6.0-200	
		1,5						ZAG-1.5-400; G 001-G 006
		1,6	ZA25-1.6-400	ZA36-1.6-400				
		2,0	ZA25-2.0-400	ZA36-2.0-400	ZA40-2.0-400			ZAG-2.0-400; G 001-G 006
		3,0			ZA40F-3.0-400			ZAGF-3.0-400; G 006-G 008
		4,0				ZA54F-4.0-400		
		6,0					ZA54F-6.0-400	

Dispositifs spécifiques d'agrafage

Dispositifs d'agrafage à étau

Le dispositif d'agrafage à étau est fiable et constitue la méthode d'installation des crochets ANKER® la plus économique.

- Il s'adapte à n'importe quel étau d'atelier
- Idéal pour un utilisateur disposant de peu de bandes
- Dispositif d'agrafage continu

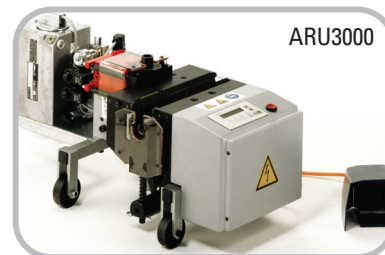
Dispositifs d'agrafage à étau		
Taille des crochets	Largeur	Numéro de commande
25, A25	150 mm	VL25-150
25, A25	200 mm	VL25-200
30, 34, 35, 36	150 mm	VL30-150
30, 34, 35, 36	200 mm	VL30-200
40, A40	150 mm	VL40-150
40, A40	200 mm	VL40-200
2-7, A2-A7, AP	150 mm	VL54-150
2-7, A2-A7, AP	200 mm	VL54-200
2-7, A2-A7, AP	250 mm	VL54-250
G	150 mm	VLG-150
G	200 mm	VLG-200
G	250 mm	VLG-250

Dispositifs d'agrafage pour la production

Barrettes alvéolaires UK pour dispositifs d'agrafage pour la production

Elles sont équipées d'une portion de transfert pour installer les agrafes dans les bandes larges afin d'éviter de réaliser une jonction par étapes et de permettre la fixation de bandes d'agrafes plus longues que la largeur maximale des mâchoires.

Largeur des barrettes alvéolaires	25/A25	30/A30, A34, 35/A35, A36	40/A40	2-7/A2-A7/AP	G001 - G006	G008
600	UK25-601	UK36-601	UK40-601	UK54-601	UKG-601	UKG-XL-601
900	UK25-901	UK36-901	UK40-901	UK54-901	UKG-901	UKG-XL-901
1 200	UK25-1201	UK36-1201	UK40-1201	UK54-1201	UKG-1201	UKG-XL-1201
1 500				UK54-1501	UKG-1501	UKG-XL-1501



ARU3000



AMU6000/AMU8000

Pompes hydrauliques

Les pompes hydrauliques ANKER® fournissent aux dispositifs d'agrafage la pression hydraulique nécessaire pour l'installation d'agrafes.

Pompe et unité de chauffage pour les dispositifs d'agrafage pour la production

Numéro de commande	ARK150 ARK200	AMK400	ARU2000	ARU3000	AMU4000	AMU6000 AMU8000
HP500	X		X			
HP750	X		X			
HP1020	X	X	X		X	
HP1020-H	X			X		X

Dispositifs d'agrafage pour ruban de pince

Le dispositif d'agrafage à étau est fiable et constitue la méthode d'installation des crochets ANKER® la plus économique.

- Il s'adapte à n'importe quel étau d'atelier
- Idéal pour un utilisateur disposant de peu de bandes
- Dispositif d'agrafage continu

Dispositifs d'agrafage pour ruban de pince	
Taille des crochets	Numéro de commande
25, A25	PL-25
30, 34, 35, 36	PL-30, 34, 35, 36
40	PL-40
G	PL-G

Dispositifs d'agrafage à levier

L'unité portable agrafe jusqu'à 150 mm en une seule opération.

- Dispositif d'agrafage continu
- Dispositifs de sûreté des crochets disponibles pour toutes les tailles de crochets

Dispositifs d'agrafage à levier	
Taille des crochets	Numéro de commande
25, A25	LL25-50
30, 34, 35, 36	LL36-50



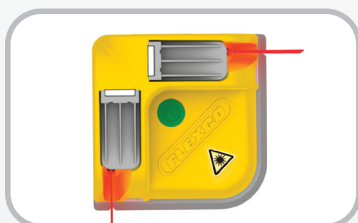
Coupeuse de bande série 900



Coupeuse de bande 350 mm/14"



Pince bandes Smart Clamp™



Laser Belt Square



Rabot de bande à surface rugueuse



Meuleuse RB-1

ANKER® Systèmes de jonction

Outils de préparation de bande

Coupeuses de bande série 900

Les coupeuses de bande Flexco intègrent de nombreuses fonctions permettant la découpe facile et uniforme des bandes avec une précision extrême.

- La conception durable de la lame permet des découpes très précises avec une lame entièrement protégée pour plus de sécurité
- Fonction de pince bande rapide
- La série 900 découpe les bandes allant jusqu'à 38 mm

Coupeuse de bande 350 mm/14"

Cet outil portatif découpe rapidement et facilement les bandes allant jusqu'à 350 mm de large.

- Il découpe les bandes allant jusqu'à 9,5 d'épaisseur

Pince bandes SmartClamp™

Le système SmartClamp™ garantit un serrage de bande efficace en toute sécurité lors de l'installation des agrafes mécaniques pour bande transporteuse. Son installation rapide élimine les périodes d'immobilisation coûteuses en cas de panne et la transition uniforme entre la pince et la bande réduit les risques d'endommagement de la bande.

Laser Belt Square

Le Laser Belt Square rend le processus d'équarrissage de bande pour la jonction plus rapide, facile et précis. Le Laser Belt Square est parfaitement adapté pour une utilisation dans plusieurs applications légères, y compris dans les espaces restreints et les bandes disposant de récipients latéraux.

Rabot de bande à surface rugueuse

Il simplifie le retrait des enrobages de bande avant de choisir la taille des agrafes et de les installer.

Meuleuse RB-1

Le carbure découpe l'enrobage de bande en vue de réaliser un rabotage propre et rapide. Elle se fixe sur un foret électrique ou pneumatique de 10 mm (2 500 rpm).

Coupeuse de bande série 900*

Largeur de la bande	Numéro de commande
mm	
600	900924
900	900936
1 200	900948
1 500	900960
1 800	900972
2 100	900984

*En attente de brevet

Coupeuse de bande 350 mm/14"

Largeur de la bande	Numéro de commande
mm	
350	CUTTER-14 / BC-350

Pince bandes SmartClamp™

Numéro de commande
SMARTCLAMP

Laser Belt Square

Numéro de commande
LASER-BELT-SQUARE

Rabot de bande à surface rugueuse

Numéro de commande
RTBS

Meuleuse RB-1

Numéro de commande
RB-1

Numéro de brevet: International WIPO WO2009006619A1

Flexco Europe GmbH • Maybachstrasse 9 • 72348 Rosenfeld • Deutschland
Tel: +49-7428-9406-0 • Fax: +49-7428-9406-260 • E-mail: europe@flexco.com

Visitez le site Web www.flexco.com pour découvrir d'autres sites et produits de Flexco.

©2016 Flexible Steel Lacing Company. ANKER®, Roller Lacer®, Microlacer® et Unibar® sont des marques déposées. 05-26-20. Pour renouveler une commande : X4408

Distributeur agréé :

