

液压多铆钉安装系统 适用Flexco®铆钉穿销带扣

Flexco®铆钉穿销接头安装更快、更简便

通过孚乐率的新型液压多铆钉安装系统，您的Flexco®铆钉穿销接头可以具有更高的性能和更长的寿命。该系统是严苛煤矿输送应用的理想选择，一次可以快速轻松安装5个铆钉，能够节省时间并减轻工人的疲劳。



一次安装5个铆钉
实现快速、一致的拼接并
减轻操作员的疲劳

精确加工的钢底座
专门设计用于液压多铆钉
安装系统

专用钢导块可以确保
铆钉安装的一致性

两种驱动方式满足您的操作
需求

- 自带液压包
 - 便携、即时可用
- PTO装置
 - 连接输送机液压系统和安
装工具，提供液压动力

特点与优势:

- 适用于PVG、PVC整芯带，适用带厚可达25 mm
- 专用拼接站和单一接头安装的理想选择
- 轻松安装多个接头，大幅降低劳动强度
- 用于安装Flexco®R5、R5-1/2和R6铆钉穿销带扣



液压多铆钉安装系统可以为严苛的煤矿输
送应用提供牢固、耐用的接头。

专利ZL2014300847979

特点与优势



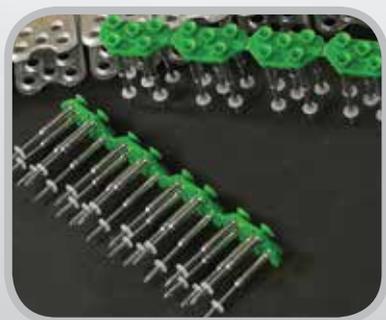
一致性拼接

重型工具可以向带扣板施加更大压力，形成与输送机部件兼容的光滑且一致的接头。



降低劳动强度

只需简单地将钉扣枪压紧导块并扣紧扳机直至铆钉安装就位，快速、省力。



准确的铆钉安装

带垫圈的Rapid Loader™铆钉条可以确保最准确的铆钉安装，快速、高效。

液压多铆钉安装系统 适用Flexco®铆钉穿销带扣

液压多铆钉安装系统与孚乐率铆钉穿销带扣和Rapid Loader™带垫圈铆钉条配套使用，包含三个部件：

- 液压多铆钉钉扣枪
- 带有定制钢导块的精确加工MSRT钉扣工具
- 液压动力装置—联系孚乐率了解相应选项

订购信息

液压多铆钉安装工具*				
液压多铆钉钉扣枪		HYD5-SR-DRIVER		42168
用于液压多铆钉安装的MSRT钉扣工具**				
毫米	英寸	描述	订货号	产品代码
750	30"	钉扣工具	MSRT-HYD5-30	42156
900	36"	钉扣工具	MSRT-HYD5-36	42157
1050	42"	钉扣工具	MSRT-HYD5-42	42158
1200	48"	钉扣工具	MSRT-HYD5-48	42159
1500	60"	钉扣工具	MSRT-HYD5-60	42160
1800	72"	钉扣工具	MSRT-HYD5-72	42161
2130	84"	钉扣工具	MSRT-HYD5-84	42162
2440	96"	钉扣工具	MSRT-HYD5-96	42163
备件				
5叉枪头			HYD5-SR-5/PRONG-DRVR	42169
钢导块			SR-HYD5-GB	42167
分级铁砧 - 端板			SR22-HYD5-SAE	42164
分级铁砧 - 中间板			SR22-HYD5-SAM	42165
导块定位器			SR-HYD5-RG	42166

* 包括液压多铆钉钉扣枪和一个备用5叉枪头

** 包括底座和2个钢导块



液压多铆钉钉扣枪采用坚固耐用的防护箱包装。

授权经销商：

上海市松江区新润路388号17幢（邮编：201612）

电话：0086-21-33528388 • 传真：0086-21-33528058 • 电子邮件：chinasales@flexco.com

客服热线：400 820 6896

请访问 www.flexco.com 网站，了解 Flexco 其他分公司和产品。

©2015 Flexible Steel Lacing. 06-15. For Reorder: X3864

