

## Aplique las grapas y el parche en un proceso de instalación

Lejos están esos días cuando sujetar las cintas de lavado e instalar los ganchos de alambre eran dos procesos diferentes. Con el Sistema de Grapas de parche de lavado Anker<sup>®</sup> la unión de las cintas de lavado de algodón y la instalación de la grapa se hace en un solo proceso de instalación. Los ganchos de alambre Anker se proporcionan precargados en un material de parche. La grapa aplica presión a las mordazas calientes para fijar correctamente las grapas al mismo tiempo que calienta y activa la goma en la parte interior del parche. La goma se hace líquida y penetra en la cinta de lavado y cuando se enfría, une las fibras de la cinta de lavado para evitar que las grapas se jalen hasta el extremo de la banda.



**Las Grapas individuales** se aseguran con el material de parche



**Los puntos de engrapado** se cubren con el parche durante la instalación



Hay logotipos de parches personalizados



**Las mordazas calientes** activan la goma durante el proceso de instalación rápida



**La estación de enfriamiento incorporado** asegura el material de parche con la cinta de lavado

### Valor del cliente

- Proceso de un paso significa que el proceso de unión no será un desastre y no habrá vapores que inhalar
- La instalación rápida y los empalmes de larga duración aseguran que no haya tiempo de producción perdido
- La cobertura del parche evita que los ganchos queden atrapados y dañen los tejidos
- De horas a segundos, el proceso completo de parchado de Anker<sup>®</sup> tarda solo 20 segundos

**Tabla de selección de tamaños de grapas y pasadores del parche de lavado**

Diámetro máximo de la polea	Diámetro del alambre	Tamaño del pasador conector	Banda Espesor
25 mm	0,62 mm	1,40 mm	2,0 mm

## Herramientas de instalación



El ARK-150-WNP hidráulico y eléctrico ofrece la metodología más rápida y sencilla para la instalación de grapas de parche. La grapa incluye tanto una estación de enfriamiento como una estación de presión/calefacción



El AHP-120-WNP ofrece un método manual, aunque rápido para la instalación de las grapas de parche. La grapa incluye tanto una estación de enfriamiento como una estación de presión/calefacción



El cortador de cinta serie TCJ ofrece un método rápido y preciso para cortar las cintas de lavado a la longitud correcta.



Las pinzas de cinta se pueden usar para cortar los extremos de la banda y las esquinas de las del parche de grapa instalado para evitar que los bordes queden atrapados durante la operación.

## Herramientas de Instalación y grapas del parche de lavado ANKER®

Grapas						
Ancho del parche	ACERO INOXIDABLE		GALVANIZADO 316L		Ganchos por tira	Empalmes por caja
	mm	Número de pedido (caja)	Código del artículo	Número de pedido (caja)		
35	25SP-G-035W-P	17000	25SP-SS-035W-P	17096	15 + 16	100
40	25SP-G-040W-P	17008	25SP-SS-040W-P	17098	19 + 20	100
48	25SP-G-048W-P	00585	25SP-SS-048W-P	00631	24 + 25	100
50	25SP-G-050W-P	17038	25SP-SS-050W-P	17109	26 + 27	100
57	25SP-G-057W-P	17046	25SP-SS-057W-P	17112	30 + 31	100
63	25SP-G-063W-P	17055	25SP-SS-063W-P	17114	33 + 34	100
75	25SP-G-075W-P	17062	25SP-SS-075W-P	17115	39 + 40	100
90	25SP-G-090W-P	17070	25SP-SS-090W-P	17118	46 + 47	50
95	25SP-G-095W-P	17077	25SP-SS-095W-P	17212	48 + 49	50
100	25SP-G-100W-P	17078	25SP-SS-100W-P	17121	54 + 55	50
115	25SP-G-115W-P	17083	25SP-SS-115W-P	17122	61 + 62	50

Fabricado bajo pedido, tiempo de entrega, de 3 a 4 semanas.

Equipo de fabricación de cintas hidráulico y eléctrico ARK 150-WNP			
Cinta	Número de pedido		Código del artículo
ARK 150-WNP	ARK 150-WNP		00608
Bombas hidráulicas	Número de pedido	Fases	Código del artículo
HP 1010W/230V-50Hz-H	HP 1010W/230V-50Hz-H	1	00607
HP 1010W/230V-60Hz-H	HP 1010W/230V-60Hz-H	1	16476
HP 1010/200V-H	HP 1010/200V-H (50/60 Hz)	3	16469
HP 1010/400V-H	HP 1010/400V-H (50/60 Hz)	3	16470
Adaptador	Número de pedido		Código del artículo
ZA25W-1.6.-200 (H2)	ZA25W-1.6.-200 (H2)		00620

Todos son fabricados bajo pedido, tiempo de entrega, de 3 a 4 semanas.

Equipo de fabricación de cintas hidráulico AHP 120-WNP		
Cinta	Número de pedido	Código del artículo
AHP 120-WNP	AHP 120-WNP	00985
Adaptador	Número de pedido	Código del artículo
ZA25W-1.6.-120 (H2)	ZA25W-1.6.-120 (H2)	009931DG
Controlador de temperatura	Número de pedido	Código del artículo
HZS-2	HZS-2	00986

Todos son fabricados bajo pedido, tiempo de entrega, de 3 a 4 semanas.

Cortadores de banda N.º 25		
Ancho de banda	Número de pedido	Código del artículo
100 mm	TCJ-100	00431
150 mm	TCJ-150	16735
Pinzas de cinta 25		
	Número de pedido	Código del artículo
Ángulo fijo de las pinzas para banda	TC-50	04122
Ángulo variable de las pinzas para banda	TC-50-K	00424

Distribuidor autorizado:

Azafrán # 40 Bis • Col. Granjas México • Delegación Iztacalco • CP 08400 México, D.F.  
Teléfono: +52-55-5674-5326 • Fax: +52-55-5674-5351

Visite [www.flexco.com](http://www.flexco.com) para conocer otras ubicaciones y productos de Flexco.

©2015 Flexible Steel Lacing Company. 05-28-20. Para hacer otro pedido: X3745

