



EMENDA CLIPPER® Série G™

Emenda plana e discreta fornece resistência e durabilidade

A Emenda Clipper® Série G™ é estampada com precisão em aço inoxidável de 316L e, em seguida, aplicada à máquina para compressão consistente, resultando em uma junta uniforme e plana. A emenda série G apresenta um desenho de perna alternada com quatro tamanhos de perna alternativos. Estes pontos variados de penetração da correia proporcionam resistência adicional e durabilidade para a junta acabada. Ideal para uso na fabricação de alimentos, manipulação de peças e embalagens e meios de filtração, o Clipper Série G é projetado para uso com correias em PVC, PU e PES.



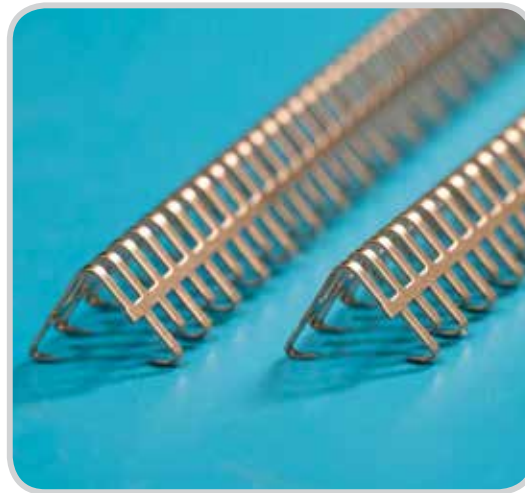
A emenda plana e discreta
é ideal para aplicações com
bases deslizantes



A marcação precisa garante um
afastamento consistente de em todo
o comprimento da emenda para fácil
instalação da máquina



A aplicação à máquina
resulta em uma emenda
uniforme e plana – até
mesmo em correias
propensas à ondulação



**Aço inoxidável resistente
à corrosão** para aplicações
exigentes



**A geometria de perna
alternada** aumenta
a resistência e a
durabilidade da junta

Recursos e benefícios:

- Fáceis de instalar com grampos comprovados de manutenção e produção Clipper, as juntas Série G são uniformes e extremamente discretas.
- As pernas alternadas nas emendas Série G fornecem pontos variados de penetração de correia que aumentam a resistência e a durabilidade da junta.
- O design superior da barra plano e contínuo elimina a onda da correia e reduz o risco de grampos desalojados.
- A emenda Série G vem acompanhada com um fio de aço inoxidável ondulado ligado ao pino para evitar a migração do pino durante o uso.

Emenda Clipper®

Série G™

Aplicações recomendadas:

- Produção de alimentos
- Meios de filtração
- Manipulação de embalagem e peças

A Série G pode ser instalada com:

- Roller Lacer®
- Roller Lacer® Gold Class™
- Microlacer®
- Pro 600 Lacer
- Pro 6000 Lacer



Grampos de manutenção Clipper® – instalação rápida no local da emenda Série G™ com Roller Lacing Technology™



Grampos de produção Clipper® – o método mais rápido e preciso para instalação em alto volume de emenda Série G™

Grupo Série G™ e quadro de seleção do tamanho do pino

Diâmetro mínimo da polia	Espessura do material		Tamanho do pino de conexão		Espessura da correia					
	mm	pol.	mm	pol.	1,5 mm (0,059 pol.)	2,0 mm (0,078 pol.)	2,5 mm (0,098 pol.)	3,0 mm (0,118 pol.)	3,5 mm (0,138 pol.)	5,0 mm (0,197 pol.)
40 mm (1,6 pol.)	0,50	0,019	1,20	0,047	G005A					
	0,75	0,029	1,40	0,055		G005				
50 mm (2,0 pol.)	0,50	0,019	1,20	0,047		G006A				
	0,75	0,029	1,40	0,055			G006			
75 mm (3,0 pol.)								G008		

Informações dos pedidos

Tamanho	Número dos pedidos	Código do item	Tiras por caixa	Tamanho da tira	
				mm	pol.
G005A	G005A-SS-300W-12/BX	05492	12	300	12
	G005A-SS-600W-8/BX	05493	8	600	24
	G005A-SS-900W-8/BX	05494	8	900	36
	G005A-SS-1200W-8/BX	05495	8	1 200	48
	G005A-SS-1500W-8/BX	05496	8	1 500	60
G005	G005-SS-300W-12/BX	05497	12	300	12
	G005-SS-600W-8/BX	05498	8	600	24
	G005-SS-900W-8/BX	05499	8	900	36
	G005-SS-1200W-8/BX	05500	8	1 200	48
	G005-SS-1500W-8/BX	05501	8	1 500	60
G006A	G006A-SS-300W-12/BX	05502	12	300	12
	G006A-SS-600W-8/BX	05503	8	600	24
	G006A-SS-900W-8/BX	05504	8	900	36
	G006A-SS-1200W-8/BX	05505	8	1 200	48
	G006A-SS-1500W-8/BX	05506	8	1 500	60
G006	G006-SS-300W-12/BX	05507	12	300	12
	G006-SS-600W-8/BX	05508	8	600	24
	G006-SS-900W-8/BX	05509	8	900	36
	G006-SS-1200W-8/BX	05510	8	1 200	48
	G006-SS-1500W-8/BX	05511	8	1 500	60
G008	G008-SS-300W-12/BX	05544	12	300	12
	G008-SS-600W-8/BX	05545	8	600	24
	G008-SS-900W-8/BX	05546	8	900	36
	G008-SS-1200W-8/BX	05547	8	1 200	48
	G008-SS-1500W-8/BX	05548	8	1 500	60

Gabaritos e pente Série G™

Para uso com	Número dos pedidos	Código do item	Número dos pedidos	Código do item
Roller Lacer® Gold Class™	Tamanho do grampo G005(A) – G006(A)		Tamanho do grampo G005	
Gabarito de 24 pol.	FSGOLDG-601	04363	FSGOLDGXL-601	04461
Gabarito de 36 pol.	FSGOLDG-901	04364	FSGOLDGXL-901	04462
Gabarito de 48 pol.	FSGOLDG-1201	04365	FSGOLDGXL-1201	04463
Gabarito de 60 pol.	FSGOLDG-1501	04366	FSGOLDGXL-1501	04464
Manual Roller Lacer®	Tamanho do grampo G005(A) – G006(A)		Tamanho do grampo G008	
Gabarito de 24 pol.	FSMANG-601	04359	FSMANGXL-601	04456
Gabarito de 36 pol.	FSMANG-901	04360	FSMANGXL-901	04457
Gabarito de 48 pol.	FSMANG-1201	04361	FSMANGXL-1201	04458
Gabarito de 60 pol.	FSMANG-1501	04362	FSMANGXL-1501	04459
Microlacer®	Tamanho do grampo G005(A) – G006(A)		Tamanho do grampo G008	
Gabarito de 24 pol.	FSMANG-351-MICRO	04358	FSMANGXL-350-MICRO	04455
Pro 600 ou Pro 6000 Lacer	Tamanho do grampo G005(A) – G006(A)		Tamanho do grampo G008	
Pente de 24 pol. para Pro 600/6000	P6CLPRGM-601	04410	P6CLPRGXL-601	00979
Pente de 36 pol. para Pro 600/6000	P6CLPRGM-901	04411	P6CLPRGXL-901	16755
Pente de 48 pol. para Pro 600/6000	P6CLPRGM-1201	04412	P6CLPRGXL-1201	16753
Pente de 60 pol. para Pro 600/6000	P6CLPRGM-1501	04413	P6CLPRGXL-1501	16754

Distribuidor autorizado:

Av. Jorge Alessandri 11.500 – Edifício 7 • Megacentro San Bernardo
San Bernardo • Santiago, Chile
Teléfono: 56-2-2896-7870 • Correo electrónico: ventaslatam@flexco.com

Acesse www.flexco.com para outros locais e produtos Flexco.

©2014 Flexible Steel Lacing Company. 03-16. Para fazer um novo pedido: X3426

